

VENTZKI

Produktkatalog Hebe- und Neigeegeräte

Universeller Einsatz – beste Ergonomie

VENTZKI®
Ergonomisch
arbeiten
leicht gemacht.



Inhaltsverzeichnis

	Ventzki Handling Systems	04
	Scherenhubtische	08
	Behälter-Hebegeräte	16
	Behälter-Neigegeräte	30
	Behälter-Hebe- und Neigegeräte	38
	Behälter-Neige- und Umfüllgeräte	48
	Hochumfüllgeräte mit Hub	52
	Selbstkip-Container	56
	Service	60
	Case Studies	62
	Unser Vertrieb	63

Herzlich willkommen bei Ventzki



Sehr geehrte Kunden,

mit unserem neuen Produktkatalog von Ventzki können wir Ihnen eine ganze Reihe von neuen und modernisierten Produkten präsentieren, mit deren Hilfe nicht nur die Effizienz Ihrer Fertigung und Produktion gesteigert werden kann, sondern die zusätzlich einen ganz wesentlichen Aspekt verfolgen: Arbeitsprozesse ergonomisch gestaltbar zu machen. Somit leisten Ventzki Produkte einen wichtigen Beitrag zur Erhaltung der Gesundheit Ihrer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an deren Arbeitsplatz.

Mit unseren Hebe- und Neigegeräten für unterschiedlichste Anforderungen bieten wir Ihnen maßgeschneiderte Lösungskonzepte zur Optimierung der Prozessplanung in der Intra-logistik der industriellen Produktion.

Ventzki ist der Qualitätsanbieter für komplexe Handhabungslösungen, die von qualifizierten Mitarbeitern mit viel Erfahrung entwickelt und produziert werden. Die Automobil- und Fahrzeughersteller, die Zuliefererindustrie sowie Unternehmen aus vielen Branchen der verarbeitenden Industrie zählen zu unseren langjährigen Kunden.

Unser Service-Versprechen gilt: Mit der bundesweiten Fachberatung durch unsere Ventzki Gebietsvertriebsleiter vor Ort sind wir innerhalb von 48 Stunden bei Ihnen! Profitieren Sie langfristig auch von unserem Prüf- und Reparaturservice sowie einem optionalen Wartungsvertrag, um zusätzlich zwölf Monate Gewährleistung zu erhalten.

Als zertifiziertes Unternehmen mit einem professionellen Qualitätsmanagement nach internationalen Standards bietet Ventzki höchste Qualität in jedem Stadium – von der Anfrage über Herstellung und Auslieferung der Produkte bis hin zum Service.

Wir freuen uns auf die Zusammenarbeit mit Ihnen.

Mit freundlichen Grüßen
Ihr



Gregor Zens
Geschäftsführer



Gesunde Mitarbeiter durch Arbeitsgeräte für ergonomische Prozesse

Die falsche Körperhaltung am Arbeitsplatz wird zum Gesundheitsrisiko. Speziell für diese Problematik entwickelt und produziert Ventzki Handling Systems seit 1985 ergonomisch ausgerichtete und universell einsetzbare Handhabungsgeräte zum Heben, Neigen, Kippen und Umfüllen. Dazu gehören auch Kombinationsgeräte, die mehrere Funktionen in einem Produkt vereinen.

1882 als Spezialunternehmen für den Landmaschinenbau im westpreußischen Graudenz gegründet, ist Ventzki heute im baden-württembergischen Eisligen ansässig und ein gefragter Systemanbieter für Komplettlösungen in den unterschiedlichsten Branchen. Zu den Kunden zählen Automobilhersteller und -zulieferer, Unternehmen für Elektronik, Beschläge und Armaturen, Haushaltsgerätehersteller, Maschinen- und Anlagenbauer sowie Unternehmen aus der verarbeitenden Industrie.

Vom breit gefächerten Angebot sowie umfassenden Know-how in allen Anwendungsbereichen profitieren Kunden von Ventzki gleich in doppelter Hinsicht: Sie erhalten sämtliche Lösungen aus einer Hand und können dank jahrzehntelanger Erfahrung auf ausgereifte Produkte vertrauen. **Die hochwertigen Handhabungssysteme erleichtern Arbeitsabläufe in sämtlichen Bereichen durch eine maßgebliche Entlastung der Wirbelsäule und des Bewegungsapparats – für eine optimale Ergonomie am Arbeitsplatz.**



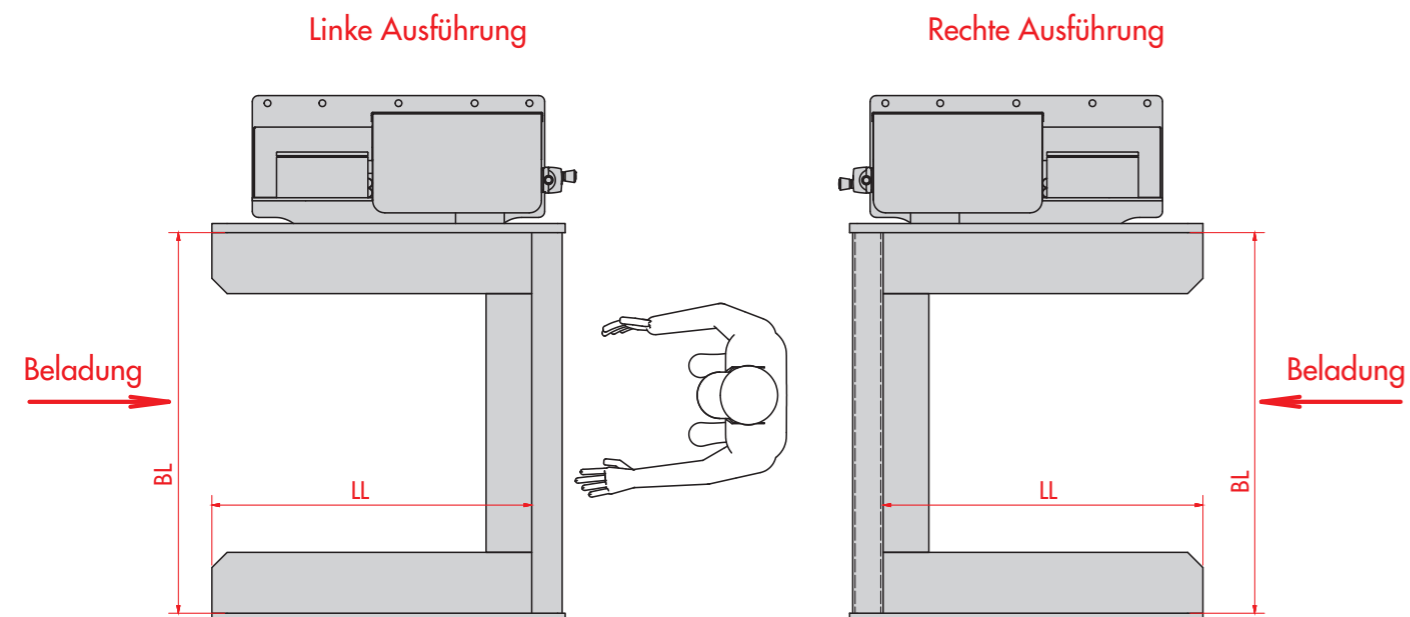
Technische Erläuterungen

Vorab einige wichtige Ergänzungen zum allgemeinen Verständnis des Katalogs.

Abkürzungen in den technischen Zeichnungen

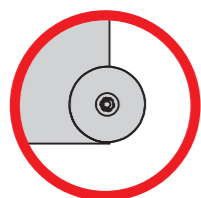
BL = Breite Lastaufnahme	GH = Gesamthöhe	ZB = Zungenbreite
LL = Länge Lastaufnahme	GB = Gesamtbreite	HS = Ausschütthöhe
BA = Breite Ausschnitt	GL = Gesamtlänge	SW = Schüttenweite
LA = Länge Ausschnitt	BH = Beladehöhe/Bauhöhe	SA = Schüttenabstand
	EH = Entnahmehöhe	

Technische Beschreibung der seitlichen Beladung



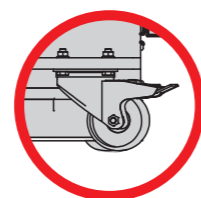
Teilmobile Geräte:

mit zwei starren Laufrollen zum Versetzen am Einsatzort



Mobile Geräte:

mit Lenk- und Bockrollen, Lenkrollen mit Feststeller



Die wichtigsten Vorteile auf den Punkt gebracht



Leichtes Arbeiten mit schweren Lasten – Höhenunterschiede ausgleichen zum ergonomischen Be- und Entladen

Ermüdungsfreies Arbeiten – Behälter, Werkzeuge und Produkte bequem auf unterschiedliche Höhen heben

Maschinen effektiver beschicken – für jeden Anwender die günstigste Position

Arbeitsprozesse beschleunigen – leichteres und schnelleres Beschicken von Maschinen ohne physische Belastung

Höchste Flexibilität – universell und flexibel einsetzbar bei Hebe- und Neigeprozessen sowie Anlagen aller Art

Hoch hinaus beim Umfüllen – individuelle Lösungen für Füll-, Misch- und Wiegeprozesse

Tonnenschweres sicher kippen – vielseitige Helfer für Materiallogistik und den innerbetrieblichen Transport



Scherenhubtische: Leichtes Arbeiten mit schweren Lasten

Scherenhubtische eignen sich zum Ausgleich von Höhenunterschieden, zum ergonomischen Be- und Entladen und für die Zuführung von Material. Sie können auch als individuelle Hebebühne in Sonderausführung z. B. mit steckbaren Schutzgeländern verwendet werden. Verschiedene Ausführungen unterscheiden sich je nach Anforderung und Einsatzzweck hinsichtlich Antrieb und Steuerung.





Scherenhubtische SHT

Scherenhubtische mit elektrohydraulischem Antrieb bis zu einer Tragfähigkeit von 6.000 kg zum ergonomischen Be- und Entladen von Lasten

Kontakt und Beratung:
+49 7161 98442-0
verkauf@ventzki.de

Oder nutzen Sie unser
Anfrageformular unter
www.ventzki.de/anfrage

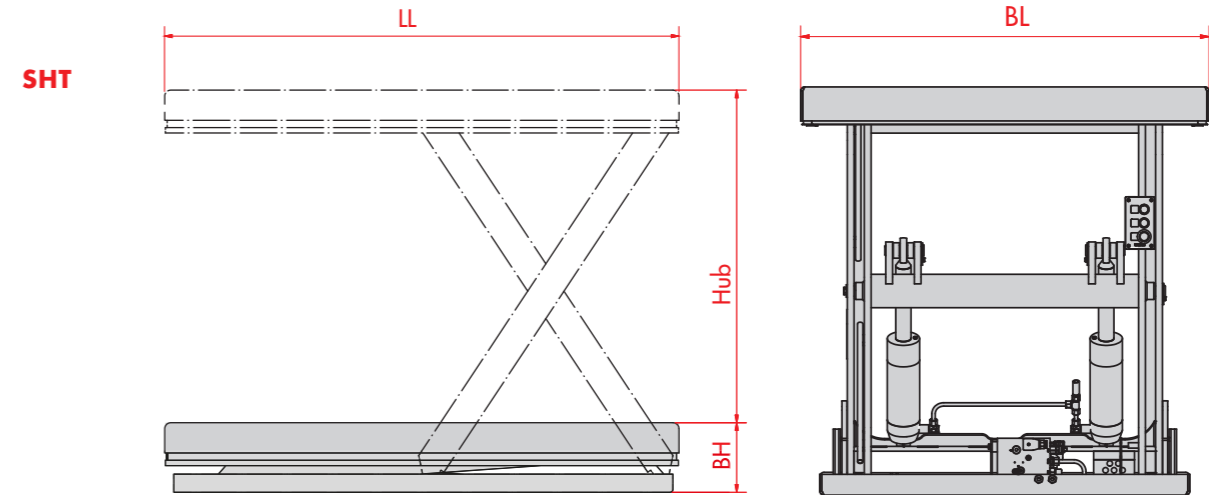
- ▶ Geeignet für schwere Lasten bis zu 6.000 kg.
- ▶ Elektrohydraulischer Antrieb – auf Wunsch auch hydropneumatischer Antrieb.
- ▶ Wartungs- und störungsarmer Betrieb durch hochwertige und robuste Bauelemente.
- ▶ Die Tische entsprechen den neuesten Unfallverhütungsvorschriften sowie den gültigen EN-Normen (DIN EN 1570) und den aktuellen EU-Maschinenrichtlinien.
- ▶ Zubehör optional lieferbar, wie z. B. abnehmbare Schutzgeländer, Überfahrklappen, Faltenbalg, Rollenbahnaufsätze, Sonder-, Dreh- und Kipp-Plattformen.
- ▶ Sonderausführungen möglich.



SHT

ANWENDUNGSFELDER

- Montagearbeitsplätze
- Versand und Wareneingang
- Ausgleich von Höhenunterschieden



SHT

PRODUKTHIGHLIGHTS

- umlaufende Sicherheitskontaktleiste
- Rohrbruchventil im Zylinder
- Wartungsstützen
- lastunabhängiges Stromregelventil

PRODUKTFILM

SHT auf www.ventzki.de/produktfilme

TECHNISCHE DATEN

Gerätetyp	Tragfähigkeit (in kg)	Plattform (in mm)		Bauhöhe (in mm)	Nutzhub (in mm)	Hubzeit (in Sek.)	Mobil möglich
		BL	LL				
SHT 0,5/70/90	500	700	900	160	600	12	✓
SHT 1/70/130	1.000	700	1.300	180	820	15	✓
SHT 1/70/170	1.000	700	1.700	180	1.100	27	✓
SHT 1/80/130	1.000	800	1.300	180	820	15	✓
SHT 1/80/200	1.000	800	2.000	200	1.300	16	✓
SHT 1/100/130	1.000	1.000	1.300	180	820	15	✓
SHT 1,5/100/170	1.500	1.000	1.700	230	1.100	17	✓
SHT 1,5/120/170	1.500	1.200	1.700	230	1.100	17	✓
SHT 2/80/130	2.000	800	1.300	200	820	17	✓
SHT 2/100/130	2.000	1.000	1.300	200	820	17	✓

Gerätetyp	Tragfähigkeit (in kg)	Plattform (in mm)		Bauhöhe (in mm)	Nutzhub (in mm)	Hubzeit (in Sek.)	Mobil möglich
		BL	LL				
SHT 2/100/150	2.000	1.000	1.500	220	1.000	26	✓
SHT 2/120/150	2.000	1.200	1.500	220	1.000	26	✓
SHT 2/120/220	2.000	1.200	2.200	250	1.500	27	✓
SHT 2/150/220	2.000	1.500	2.200	250	1.500	27	✓
SHT 3/80/130	3.000	800	1.300	250	820	26	✓
SHT 3/90/170	3.000	900	1.700	250	1.100	27	✓
SHT 3/130/250	3.000	1.300	2.500	300	1.700	27	✓
SHT 3/150/300	3.000	1.500	3.000	400	2.000	38	✓

Größere Tragfähigkeiten und Abmessungen auf Anfrage. Anschlusswerte: 400 V/50 Hz, 16 A, 5-pol. Lackierung: RAL 7035.



Kontakt und Beratung:
+49 7161 98442-0
verkauf@ventzki.de

Oder nutzen Sie unser
Anfrageformular unter
www.ventzki.de/anfrage

Flachformhubtische FFT

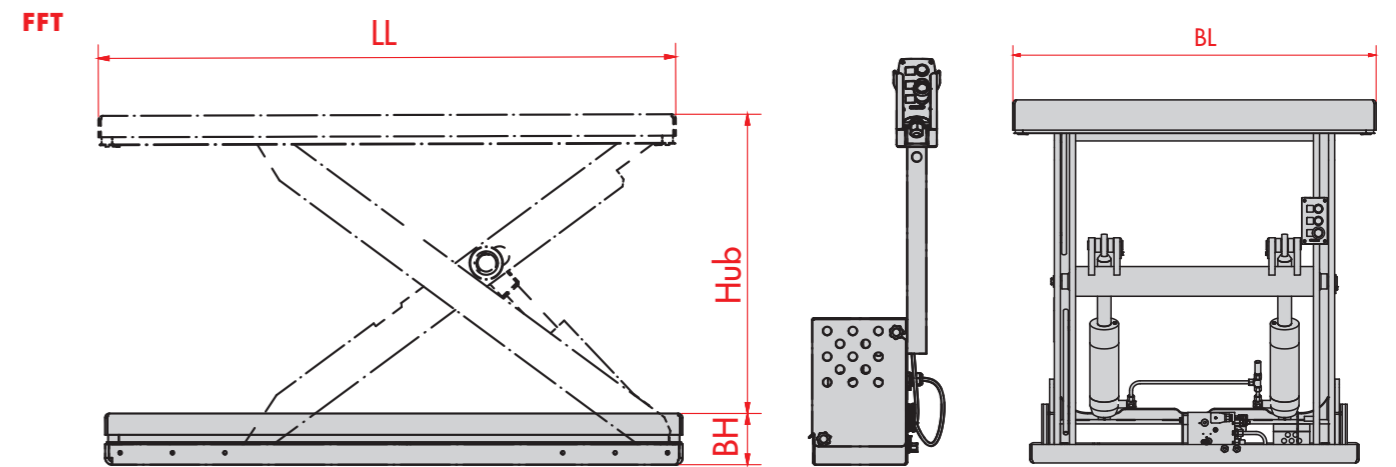
Flachformhubtische mit elektrohydraulischem Antrieb bis zu einer Tragfähigkeit von 2.000 kg zum ergonomischen Be- und Entladen von Lasten

- ▶ Praktische Lösung für ergonomisches Be- und Entladen von Behältern oder Paletten.
- ▶ Geeignet für Paletten und Behälter bis zu 2.000 kg.
- ▶ Elektrohydraulischer Antrieb – auf Wunsch auch hydropneumatischer Antrieb.
- ▶ Wartungs- und störungsarmer Betrieb durch hochwertige und robuste Bauelemente.
- ▶ Drehplattform als Zubehör erhältlich. Sonderausführungen möglich.
- ▶ Behälteranschlüge nach Kundenangaben möglich.



ANWENDUNGSFELDER

- Montagearbeitsplätze
- Versand und Wareneingang
- Ausgleich von Höhenunterschieden



PRODUKTHIGHLIGHTS

- umlaufende Sicherheitskontaktleiste
- Rohrbruchventil im Zylinder
- Wartungsstützen
- lastunabhängiges Stromregelventil
- Aggregat außerhalb

PRODUKTFILM

FFT auf www.ventzki.de/produktfilme

TECHNISCHE DATEN

Gerätetyp	Tragfähigkeit (in kg)	Plattform (in mm)		Bauhöhe (in mm)	Nutzhub (in mm)	Hubzeit (in Sek.)	Mobil möglich
		BL	LL				
FFT 0,5/60/90	500	600	900	80	630	9	X
FFT 0,6/90/150	600	900	1.500	80	720	13	X
FFT 0,6/90/150	600	900	1.500	80	970	19	X
FFT 1/80/135	1.000	800	1.350	80	820	13	X
FFT 1/100/135	1.000	1.000	1.350	80	820	13	X
FFT 1/127/135	1.000	1.270	1.350	80	820	19	X

Gerätetyp	Tragfähigkeit (in kg)	Plattform (in mm)		Bauhöhe (in mm)	Nutzhub (in mm)	Hubzeit (in Sek.)	Mobil möglich
		BL	LL				
FFT 2/80/135	2.000	800	1.350	100	820	24	X
FFT 2/100/135	2.000	1.000	1.350	100	820	24	X
FFT 2/127/135	2.000	1.270	1.350	100	820	24	X

Größere Abmessungen auf Anfrage. Anschlusswerte: 400 V/50 Hz, 16 A, 5-pol. Lackierung: RAL 7035.



Kontakt und Beratung:
+49 7161 98442-0
verkauf@ventzki.de

Oder nutzen Sie unser
Anfrageformular unter
www.ventzki.de/anfrage

Flachformhubtische UFFT/EFFT

Flachformhubtische mit elektrohydraulischem Antrieb für das ergonomische Anheben von Behältern und Paletten bis zu 2.000 kg

- ▶ Praktische Lösung für ergonomisches Be- und Entladen von Behältern oder Paletten mit Handhubwagen bzw. Elektro-Handhubwagen.
- ▶ Geeignet für Paletten und Behälter bis zu 2.000 kg.
- ▶ Elektrohydraulischer Antrieb – auf Wunsch auch hydropneumatischer Antrieb.
- ▶ Wartungs- und störungsarmer Betrieb durch hochwertige und robuste Bauelemente.
- ▶ Drehplattform als Zubehör erhältlich. Sonderausführungen möglich.
- ▶ Behälteranschlüge nach Kundenangaben möglich.

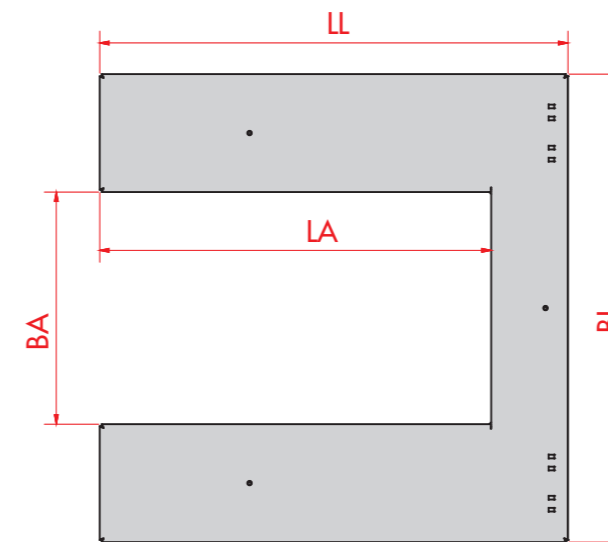
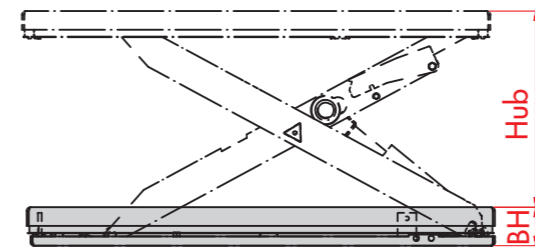


UFFT

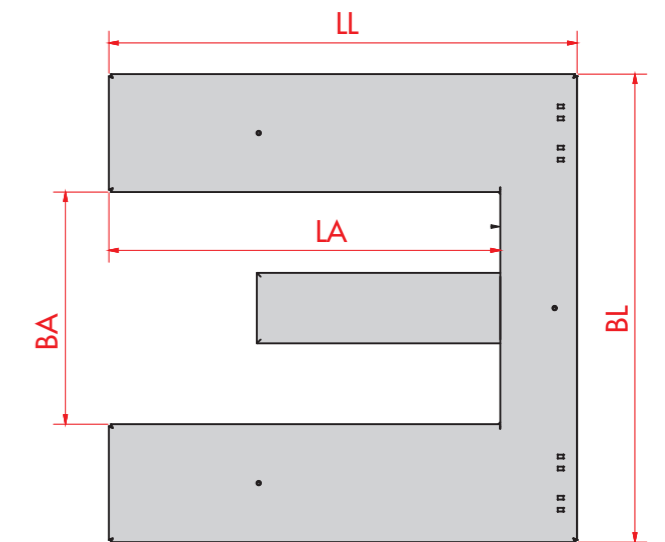
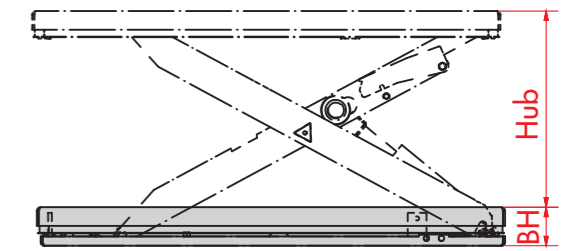
ANWENDUNGSFELDER

- Montagearbeitsplätze
- Versand und Wareneingang
- Ausgleich von Höhenunterschieden

UFFT



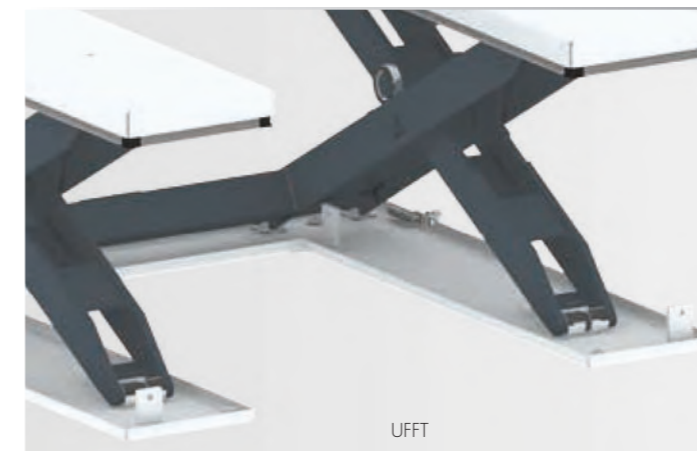
EFFT



TECHNISCHE DATEN

Gerätetyp	Tragfähigkeit (in kg)	Plattform (in mm)		Bauhöhe (in mm)	Nutzhub (in mm)	Hubzeit (in Sek.)	Mobil möglich
		BL	LL				
UFFT 1/106/135	1.000	1.060	1.350	80	820	13	✗
UFFT 2/118/135	2.000	1.180	1.350	100	820	24	✗
EFFT 0,6/90/145	600	900	1.450	80	720	13	✗
EFFT 0,6/90/145	600	900	1.450	80	970	19	✗

Größere Abmessungen auf Anfrage. Anschlusswerte: 400 V/50 Hz, 16 A, 5-pol. Lackierung: RAL 7035.



UFFT

PRODUKTHIGHLIGHTS

- umlaufende Sicherheitskontaktleiste
- niedrige Bauweise
- Wartungsstützen
- U- und E-Form zur Beladung mit dem Handhubwagen
- Aggregat außerhalb



Behälter-Hebegeräte: Ermüdungsfreies Arbeiten

Hebegeräte sind in der Produktion, in der Montage und bei Reparaturen unverzichtbare Helfer, um Behälter, Werkzeuge und Produkte in unterschiedlicher Höhe zu halten und damit ergonomisches Arbeiten zu unterstützen.





HM 990

Mobile Hebegeräte ohne Energiezufuhr einsetzbar bei Behältern bis 200 kg

- ▶ Geeignet für Kleinbehälter wie KLT-Boxen und andere Ladungsträger.
- ▶ Automatisch-mechanisches Antriebssystem: stufenlos über Kurbel einstellbar – unabhängig von jeder fremden Energiequelle.
- ▶ Gewichtsabhängige Höhenregulierung.
- ▶ Mit Lenk- und Bockrollen, Lenkrollen mit Feststeller.
- ▶ Ergonomisch geformte Handgriffe für bequemen Transport zum Einsatzort.
- ▶ Demontierbare Begrenzungsleisten an der Plattform sichern die Behälter.
- ▶ Wartungs- und störungsarmer Betrieb durch hochwertige und robuste Bauelemente.

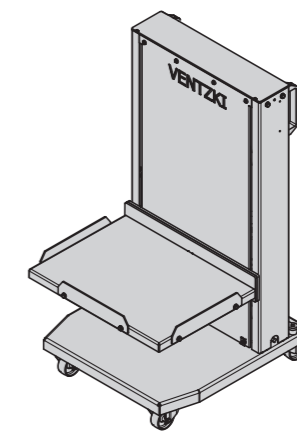
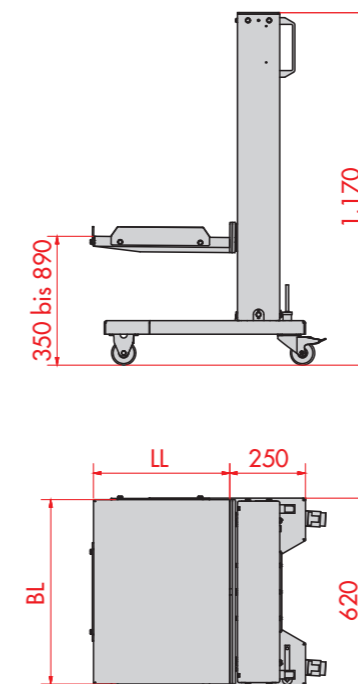
i ANWENDUNGSFELDER

- Handling von KLT-Behältern in der Produktion und Montage
- Automobil- und Automobilzulieferindustrie



HM 990

HM 990



TECHNISCHE DATEN

Gerätetyp	Tragfähigkeit (in kg)	Plattform (in mm)		Beladehöhe (in mm)	Hub (in mm)	Eigengewicht (in kg)	Mobil möglich
		BL	LL				
HM 990	150	610	450	890	540	92	✓
HM 990	200	610	450	940	540	100	✓

Lackierung: RAL 7035/7016



HM 990

☀ PRODUKTHIGHLIGHTS

- Kurbel an Stellspindel für Einstellung der Federkraft
- ohne Energiezuführung einsetzbar
- mobil durch Lenk- und Bockrollen, Lenkrollen mit Feststeller

Kontakt und Beratung:
+49 7161 98442-0
verkauf@ventzki.de

Oder nutzen Sie unser
 Anfrageformular unter
www.ventzki.de/anfrage



HE-LP 100

Mobile Hebegeräte mit elektromotorischem Antrieb (Akku) für den energieunabhängigen Einsatz bei Behältern bis 100 kg

Kontakt und Beratung:
+49 7161 98442-0
verkauf@ventzki.de

Oder nutzen Sie unser
Anfrageformular unter
www.ventzki.de/anfrage

- ▶ Geeignet für den Transport von Kleinladungs-trägern.
- ▶ Lastaufnahmemittel mit MDF-Holz-Platte.
- ▶ Mit vier Lenkrollen, zwei davon feststellbar.
- ▶ Bedienung über Handhebel.
- ▶ Nutzhub: 1.250 mm und 1.700 mm.
- ▶ Sonderlastaufnahmemittel möglich (Zinkenaufnahme, Aufnahmedorn).
- ▶ LED-Ladeanzeige.
- ▶ Wartungs- und störungsarmer Betrieb durch hochwertige und robuste Bauelemente.
- ▶ 230-V-Ladegerät im Lieferumfang enthalten.

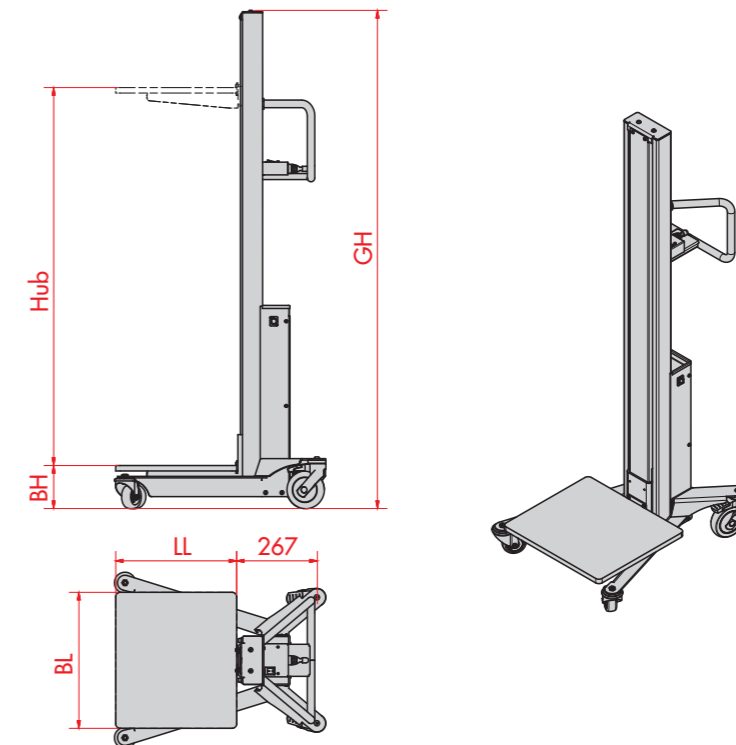
i ANWENDUNGSFELDER

- Produktion und Lager
- Pharmaindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Fahrzeugindustrie



HE-LP 100

HE-LP 100



TECHNISCHE DATEN

Gerätetyp	Tragfähigkeit (in kg)	Plattform (in mm)		Beladehöhe (in mm)	Gesamthöhe (in mm)	Hub (in mm)	Mobil möglich
		BL	LL				
HE-LP 100	100	450	400	150	1.650	1.250	✓
HE-LP 100	100	450	400	150	2.050	1.700	✓

Lackierung: RAL 7035



HE-LP 100

☀ PRODUKTHIGHLIGHTS

- mobil durch vier Lenkrollen, zwei davon mit Feststeller
- energieunabhängig durch Akku
- geringes Eigengewicht



HP 200/250

Hebegeräte mit pneumatischem Antrieb für eine stufenlos einstellbare ergonomische Arbeitshöhe bei Behältern bis 250 kg

- ▶ Geeignet zur Aufnahme von Kleinbehältern, Rollwagen, Bodenrollern und Gitterkörben.
- ▶ Tragfähigkeit je nach Modell 200 und 250 kg.
- ▶ Seitenwände (bei HP 200).
- ▶ Pneumatischer Antrieb nach neuesten Sicherheitsanforderungen.
- ▶ Sicherheits-Ventiltechnik verhindert Absinken des Lastaufnahmeträgers bei Leitungsbruch.
- ▶ Stufenlose Einstellung der gewünschten ergonomischen Arbeitshöhe.
- ▶ Stationäre Geräte mit seitlicher Beladung möglich.
- ▶ Wartungs- und störungsarmer Betrieb durch hochwertige und robuste Bauelemente.

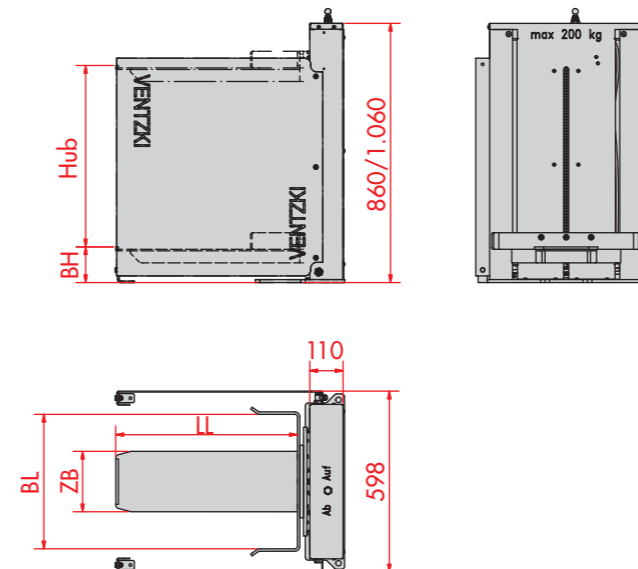
i ANWENDUNGSFELDER

- Automobil- und Automobilzulieferindustrie
- Anstellung von KLT über Bodenroller am Arbeitsplatz

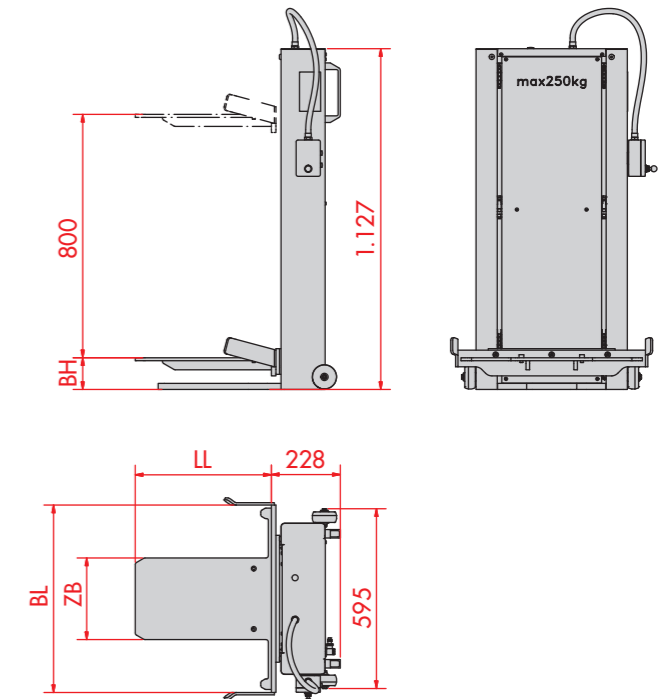


HP 200

HP 200 (stationär)



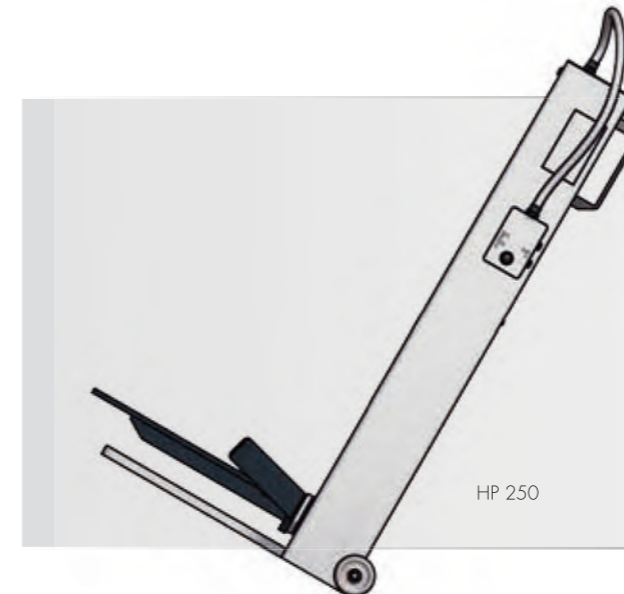
HP 250 (teilmobil)



TECHNISCHE DATEN

Gerätetyp	Tragfähigkeit (in kg)	Lastaufnahme (in mm)		Auflage (ZB in mm)	Beladerichtung	Beladehöhe (in mm)	Nutzhub (in mm)	Mobil möglich
		BL	LL					
HP 200	200	445	600	200	von vorn	120	600	✓
HP 200	200	445	600	200	von vorn	120	800	✓
HP 200 R/L	200	445	600	200	seitliche Beladung (R/L)	120	600	✗
HP 200 R/L	200	445	600	200	seitliche Beladung (R/L)	120	800	✗
HP 250	250	620	450	270	von vorn	120	800	✓
HP 250 R/L	250	620	450	270	seitliche Beladung (R/L)	120	800	✗

Anschluss: Druckluft 6 bar, Lackierung: RAL 7035/7016



HP 250

★ PRODUKTHIGHLIGHTS

- geringe Bautiefe und Höhe der Hubsäule, dadurch leichteres Abarbeiten der Behälter über die Hubsäule möglich

i PRODUKTFILM

HP 200 und HP 250 auf www.ventzki.de/produktfilm



HP 300/500

Hebegeräte mit pneumatischem Antrieb in stationärer oder mobiler (mit Fahrwerk) Ausführung für Behälter bis 500 kg

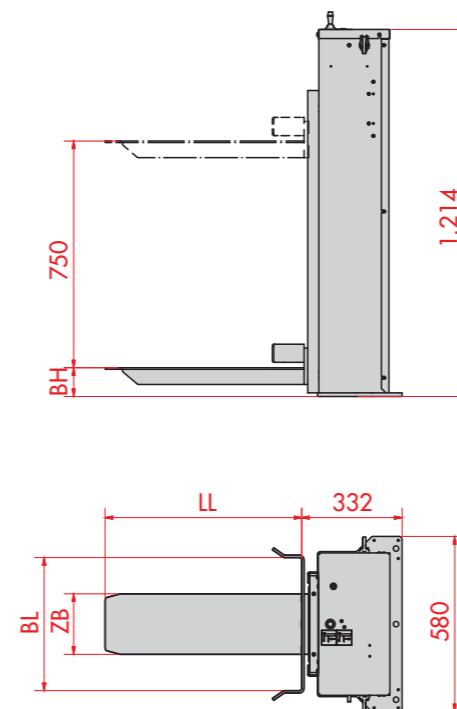
- ▶ Geeignet zur Aufnahme von Kleinbehältern, Rollwagen, Bodenrollern und Gitterkörben.
- ▶ Tragfähigkeit je nach Modell 300 und 500 kg.
- ▶ Fahrwerk bestehend aus zwei Lenkrollen inkl. Feststeller und einer Laufrolle zur individuellen und flexiblen Einsetzbarkeit.
- ▶ Pneumatischer Antrieb nach neuesten Sicherheitsanforderungen.
- ▶ Sicherheits-Ventiltechnik verhindert Absinken des Lastaufnahmeträgers bei Leitungsbruch.
- ▶ Stufenlose Einstellung der gewünschten ergonomischen Arbeitshöhe.
- ▶ Stationäre Geräte mit seitlicher Beladung möglich.
- ▶ Wartungs- und störungsarmer Betrieb durch hochwertige und robuste Bauelemente.

i ANWENDUNGSFELDER

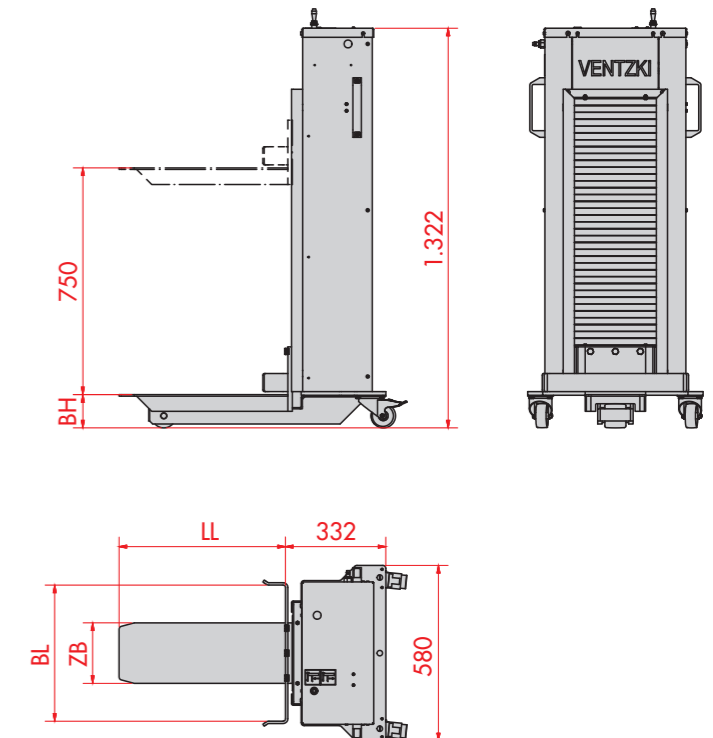
- Automobil- und Automobilzulieferindustrie
- Anstellung von KLT über Bodenroller am Arbeitsplatz



HP 300/500 (stationär)



HP 300/500 (mobil)



TECHNISCHE DATEN

Gerätetyp	Tragfähigkeit (in kg)	Lastaufnahme (in mm)		Beladerichtung	Beladehöhe (in mm)	Nutzhub (in mm)	Eigengewicht (in kg)	Mobil möglich
		BL	LL					
HP 300	300	450	550	von vorn	120	750	150	✓
HP 300 R/L	300	450	550	seitliche Beladung (R/L)	120	750	140	✗
HP 500	500	450	550	von vorn	120	750	180	✓
HP 500 R/L	500	450	550	seitliche Beladung (R/L)	120	750	170	✗

Anschluss: Druckluft 6 bar, Lackierung: RAL 7035/7016



★ PRODUKTHIGHLIGHTS

- mobil durch zwei Lenkrollen mit Feststeller und einer Laufrolle
- schmale Bauweise
- einfache Bedienung über Handhebel
- Faltenbalgabdeckung an der Hubsäule

Kontakt und Beratung:
+49 7161 98442-0
verkauf@ventzki.de

Oder nutzen Sie unser
 Anfrageformular unter
www.ventzki.de/anfrage



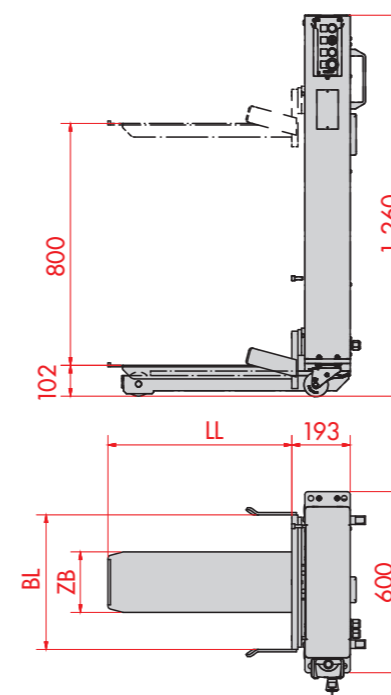
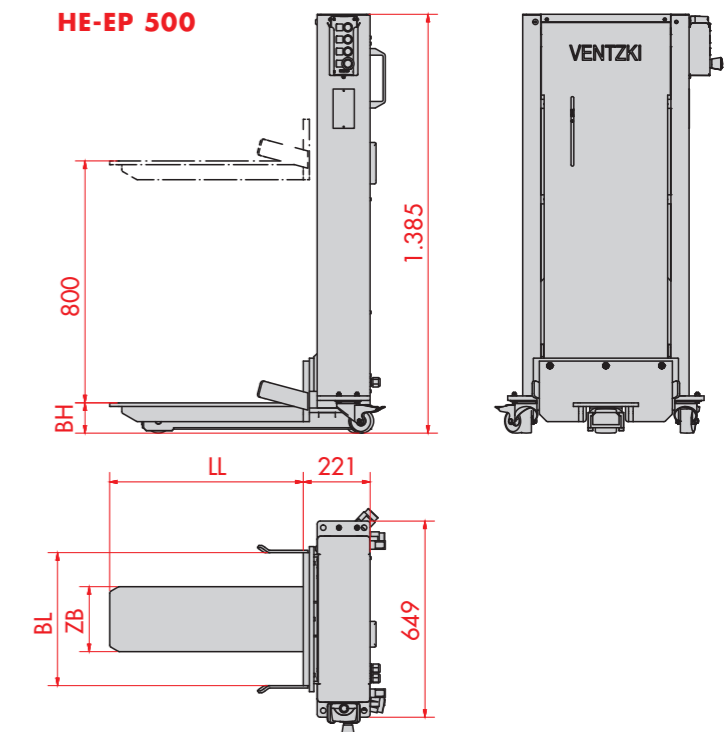
HE-EP 200-1000

Hebegeräte mit elektromotorischem Antrieb für einen energieeffizienteren Einsatz bei Behältern bis 1.000 kg

- ▶ Hebegerät mit 230-V-Anschluss oder 24-V-Wechsel-Akku (bis 500 kg Tragfähigkeit).
- ▶ Geeignet zur Aufnahme von Kleinbehältern, Rollwagen, Bodenrollern und Gitterkörben.
- ▶ Tragfähigkeit je nach Modell 200 kg bis 1.000 kg.
- ▶ Stufenlose Einstellung der gewünschten ergonomischen Arbeitshöhe.
- ▶ Erhältlich in mobiler bzw. teilmobiler Ausführung (bei Tragfähigkeiten bis 500 kg) und stationärer Ausführung.
- ▶ Automatikbetrieb mittels sensorischer Höhen-erkennung als Sonderausstattung möglich.
- ▶ Wartungs- und störungsarmer Betrieb durch hochwertige und robuste Bauelemente.

i ANWENDUNGSFELDER

- Automobil- und Automobilzulieferindustrie
- Anstellung von KLT über Bodenroller am Arbeitsplatz

**HE-EP 200/300****HE-EP 500**

☀ PRODUKTHIGHLIGHTS

- schmale Bauweise
- teilmobile Ausführung
- Lastaufnahmemittel in Sonderausführung möglich

🎬 PRODUKTFILM

HE-EP 200 und HE-EP 500 auf www.ventzki.de/produktfilme

TECHNISCHE DATEN

Gerätetyp	Tragfähigkeit (in kg)	Lastaufnahme (in mm) BL	LL	Belade-richtung	Beladehöhe (in mm)	Nutzhub (in mm)	Anschluss	Mobil möglich
HE-EP 200	200	430	620	von vorn	120	800	230 V oder Akku	✓
HE-EP 200 R/L	200	430	620	seitliche Beladung (R/L)	120	800	230 V oder Akku	✗
HE-EP 300	300	430	620	von vorn	120	800	230 V oder Akku	✓
HE-EP 300 R/L	300	430	620	seitliche Beladung (R/L)	120	800	230 V oder Akku	✗
HE-EP 500	500	430	620	von vorn	120	800	230 V oder Akku	✓
HE-EP 500 R/L	500	430	620	seitliche Beladung (R/L)	120	800	230 V oder Akku	✗

Gerätetyp	Tragfähigkeit (in kg)	Lastaufnahme (in mm) BL	LL	Belade-richtung	Beladehöhe (in mm)	Nutzhub (in mm)	Anschluss	Mobil möglich
HE-EP 750	750	640	1.050	von vorn	150	800	230 V	✗
HE-EP 750 R/L	750	640	1.050	seitliche Beladung (R/L)	150	800	230 V	✗
HE-EP 1000	1.000	640	1.050	von vorn	150	800	230 V	✗
HE-EP 1000 R/L	1.000	640	1.050	seitliche Beladung (R/L)	150	800	230 V	✗

Lackierung: RAL 7035/7016



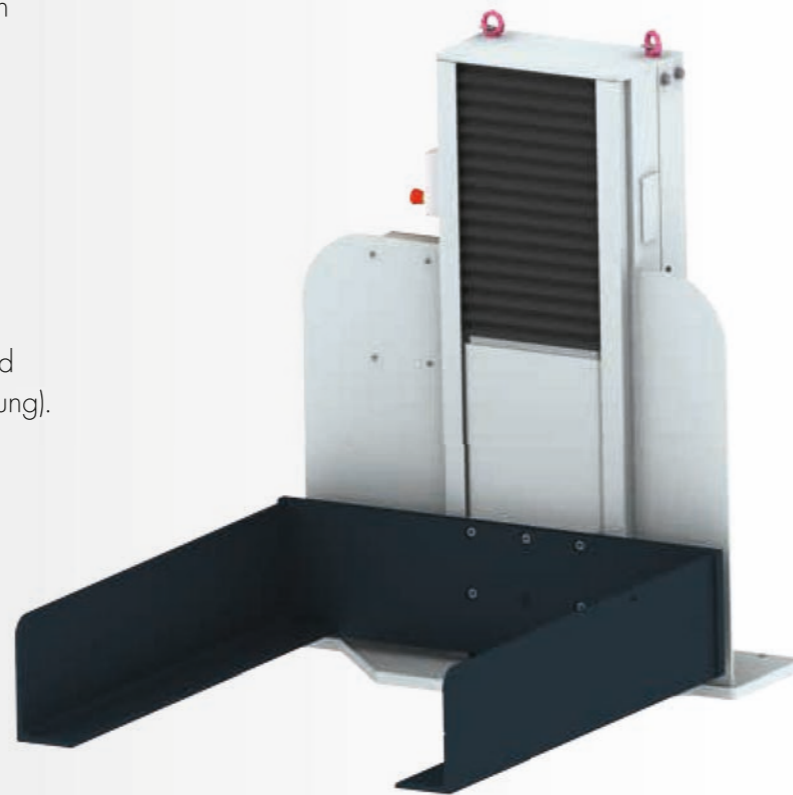
HE 1000/2000/3000

Hebegeräte mit elektrohydraulischem Antrieb für Großladungsträger und Behälter bis 3.000 kg

- ▶ Besonders geeignet zur Aufnahme von Paletten und Großbehältern.
- ▶ Tragfähigkeit je nach Modell bis 3.000 kg.
- ▶ Wartungsarmer elektrohydraulischer Antrieb.
- ▶ Stufenlose Einstellung der gewünschten ergonomischen Arbeitshöhe.
- ▶ Erhältlich in stationärer Ausführung.
- ▶ Optional mit Dreh- oder Sonder-Plattformen und Lichttaster zur Positionsabfrage (Sonderausstattung).
- ▶ Wartungs- und störungsarmer Betrieb durch hochwertige und robuste Bauelemente.
- ▶ Sicherheitskontaktleiste als Sonderausstattung möglich.

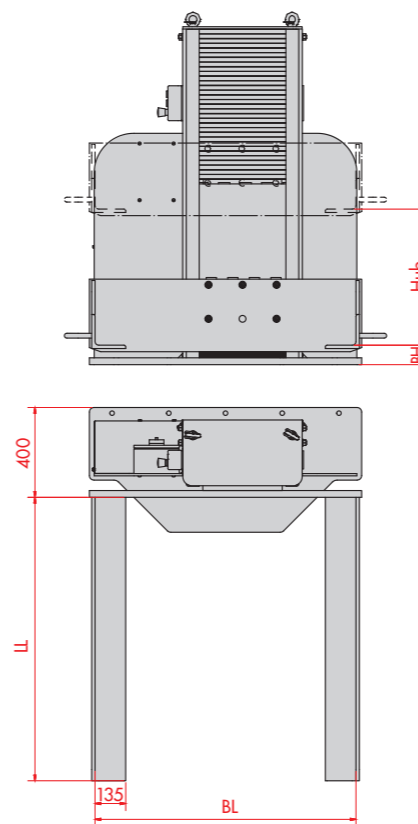
i ANWENDUNGSFELDER

- Heben von Großladungsträgern in der Automobilindustrie
- manuelle Arbeitsplätze
- Montagearbeitsplätze

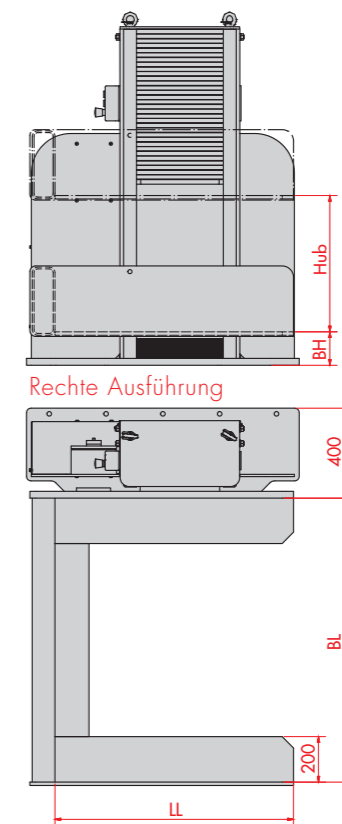


HE 1000

HE 1000 (von vorn beladbar)



HE 1000 (seitlich beladbar)



Rechte Ausführung

TECHNISCHE DATEN

Gerätetyp	Tragfähigkeit (in kg)	Lastaufnahme (in mm)		Beladerichtung	Beladehöhe (in mm)	Nutzhub (in mm)	Mobil möglich
		BL	LL				
HE 1000	1.000	850/1.050	1.250	von vorn	80/150	600	✗
HE 1000 R/L	1.000	1.250	850/1.050	seitliche Beladung (R/L)	150	600	✗
HE 2000	2.000	850/1.050	1.250	von vorn	80/150	600	✗
HE 2000 R/L	2.000	1.250	850/1.050	seitliche Beladung (R/L)	150	600	✗
HE 3000	3.000	850/1.050	1.250	von vorn	80/150	600	✗
HE 3000 R/L	3.000	1.250	850/1.050	seitliche Beladung (R/L)	150	600	✗

Anschlusswerte: 400 V/50 Hz, 16 A, 5-pol. Lackierung: RAL 7035/7016



HE 750-S

☀ PRODUKTHIGHLIGHTS

- Lastaufnahmemittel kann auf Kundenwunsch angepasst werden
- kompakte Bauart
- stufenlos einstellbar über Totmannschaltung

Kontakt und Beratung:
+49 7161 98442-0
verkauf@ventzki.de

Oder nutzen Sie unser
Anfrageformular unter
www.ventzki.de/anfrage



Behälter-Neigegeräte: Maschinen effektiver beschicken

Die mobilen oder stationären Neigegeräte sind für Behälter und Paletten aller Art geeignet und dienen der effektiven und ermüdungsfreien Beschickung von Maschinen. Das Material wird dabei in die für den Anwender jeweils günstigste Position gebracht.





NE 330

Stationäre Neigegeräte mit elektrohydraulischem Antrieb für Großladungsträger mit platzsparender Bauweise und einer Tragfähigkeit bis zu 1.200 kg

Kontakt und Beratung:
+49 7161 98442-0
verkauf@ventzki.de

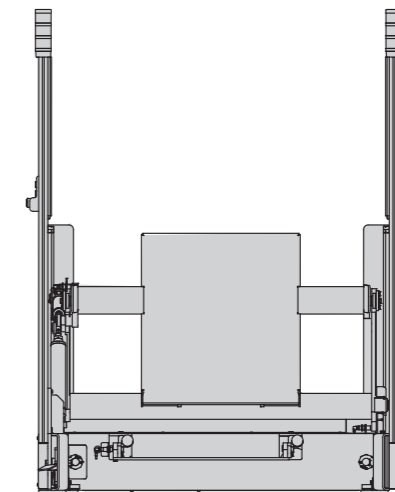
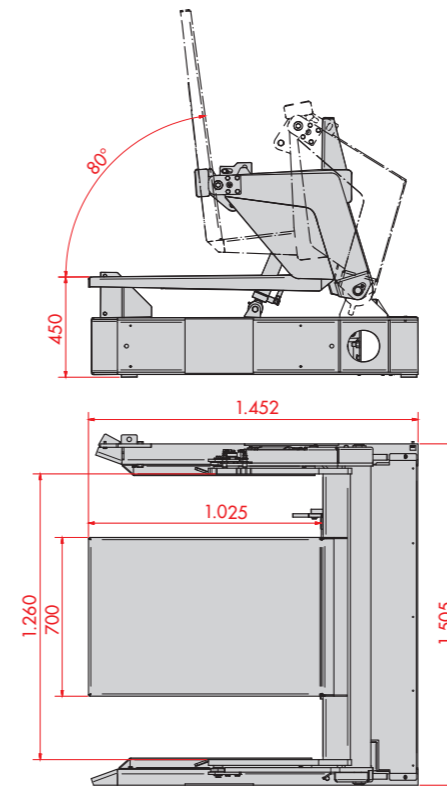
Oder nutzen Sie unser
Anfrageformular unter
www.ventzki.de/anfrage

- ▶ Geringer Platzbedarf durch zweidimensionale Neigebewegung, dadurch kein Behälterüberstand in den Arbeitsbereich.
- ▶ Aufnahme von Großladungsträgern wie Gitterboxen.
- ▶ Behälteranstellung über Routenzugsystem möglich.
- ▶ Wartungsarmer elektrohydraulischer Antrieb.
- ▶ Neigungswinkel bis 80°.
- ▶ Wartungs- und störungsarmer Betrieb durch hochwertige und robuste Bauelemente.
- ▶ Mit seitlichen Schutzgittern.



NE 330

NE 330



i ANWENDUNGSFELDER

- Anstellung am Finish-Band der Automobilindustrie

TECHNISCHE DATEN

Gerätetyp	Tragfähigkeit (in kg)	Lastaufnahme (in mm)		Beladerichtung	Beladehöhe (in mm)	Neigen	Mobil möglich
		BL	LL				
NE 330	600	1.260	1.025	von vorn	450	80°	X
NE 330	1.200	1.260	1.025	von vorn	450	80°	X

Anschlusswerte: 400 V/50 Hz, 16 A, 5-pol. Lackierung: RAL 7035/7016



NE 330

☀ PRODUKTHIGHLIGHTS

- minimierter Behälterüberstand im geneigten Zustand
- platzsparende Bauweise
- stufenlose Einstellung des Neigungswinkels



NE/NPX 304-328

Stationäre Neigegeräte mit elektrohydraulischem oder mit hydropneumatischem Antrieb für den wartungs- und störungsarmen Betrieb bei Behältern bis zu 2.500 kg

Kontakt und Beratung:
+49 7161 98442-0
verkauf@ventzki.de

Oder nutzen Sie unser
 Anfrageformular unter
www.ventzki.de/anfrage

- ▶ Elektrohydraulischer Antrieb: NE; hydropneumatischer Antrieb: NPX (Anschluss 6 bar, max. Tragfähigkeit 2.000 kg).
- ▶ Wartungs- und störungsarmer Betrieb durch hochwertige und robuste Bauelemente.
- ▶ Stufenlose Einstellung des Neigungswinkels.
- ▶ Ideal für häufige Behälterwechsel.
- ▶ Unterfahrfreiheit 100 mm (Beladung von drei Seiten möglich).
- ▶ Sonderausstattung mobil möglich.
- ▶ Bedienung wahlweise mit Fuß- oder Handtaster (Handtaster am Standrohr).

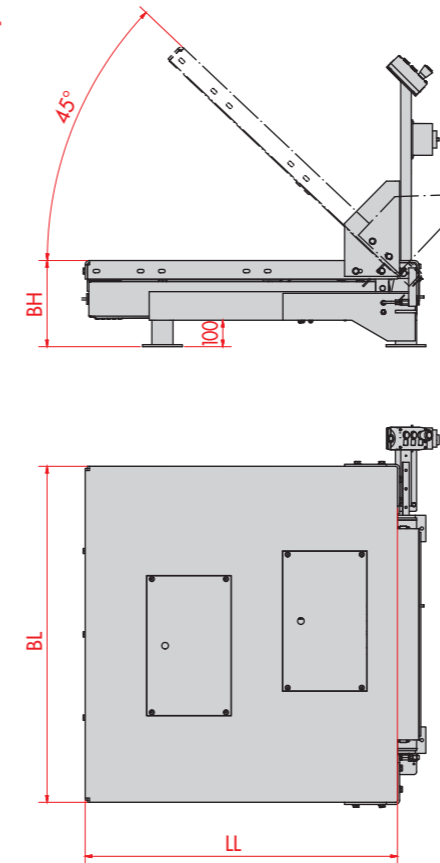


NE 324

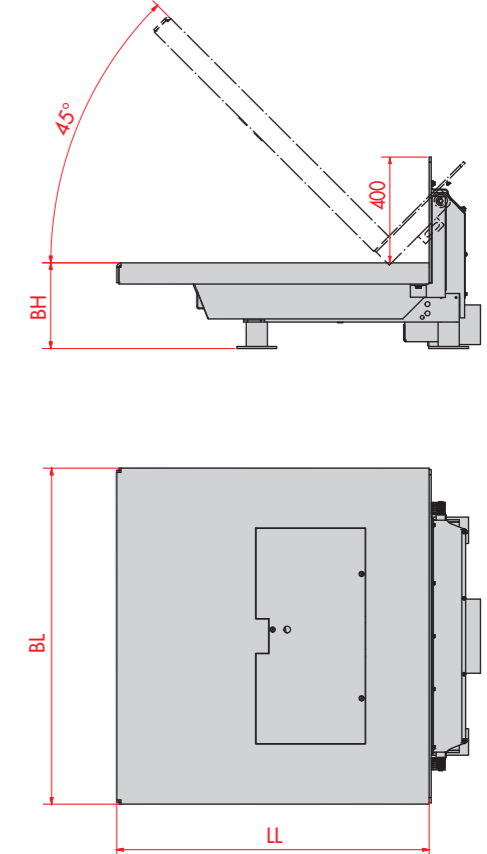
ANWENDUNGSFELDER

- Gießereien
- manuelle Arbeitsplätze in der Industrie
- Blechverarbeitung
- Stanzereien

NE 324



NE 304



TECHNISCHE DATEN

Gerätetyp	Tragfähigkeit (in kg)	Lastaufnahme (in mm)		Drehpunkt	Beladehöhe (in mm)	Neigen	Mobil möglich
		BL	LL				
NE 324	2.500	1.270	1.180	niedriger Drehpunkt	325	45°	✓
NE 326	2.500	1.850	1.300	niedriger Drehpunkt	325	45°	✓
NE 327	2.500	880	1.180	niedriger Drehpunkt	325	45°	✓
NE 328	2.000	1.270	880	niedriger Drehpunkt	325	45°	✓
NE 304	2.000	1.270	1.180	hoher Drehpunkt	325	45°	✓
NE 306	2.000	1.850	1.300	hoher Drehpunkt	325	45°	✓
NE 308	2.000	1.270	880	hoher Drehpunkt	325	45°	✓

Anschlusswerte: 400 V/50 Hz, 16 A, 5-pol. Lackierung: RAL 7035/7016, Unterfahrfreiheit 100 mm



NE 324

PRODUKTHIGHLIGHTS

- stufenlose Einstellung des Neigungswinkels
- Unterfahrfreiheit 100 mm
- Beladung von drei Seiten möglich
- Blechlamellenverkleidung



NE 018/019

Mobile Neigegeräte mit elektrohydraulischem Antrieb für den flexiblen Einsatz bei Behältern aller Art bis zu 1.500 kg

Kontakt und Beratung:
+49 7161 98442-0
verkauf@ventzki.de

Oder nutzen Sie unser
Anfrageformular unter
www.ventzki.de/anfrage

- ▶ Elektrohydraulischer Antrieb.
- ▶ Stufenlose Einstellung der Neigung.
- ▶ Ergonomische Konzeption nach dem neuesten Stand der Technik.
- ▶ Wartungs- und störungsarmer Betrieb durch hochwertige und robuste Bauelemente.
- ▶ Mobiler Einsatz an verschiedenen Einsatzorten.
- ▶ Lenkrollen mit Feststeller und Laufrollen.
- ▶ Hydropneumatische Ausführung auf Wunsch möglich.
- ▶ Gerät serienmäßig mit Schubbügel ausgestattet.

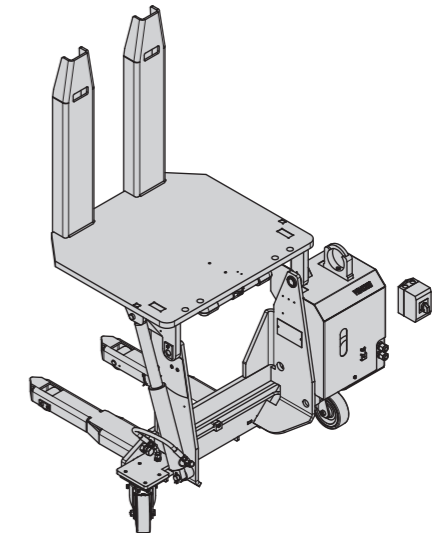
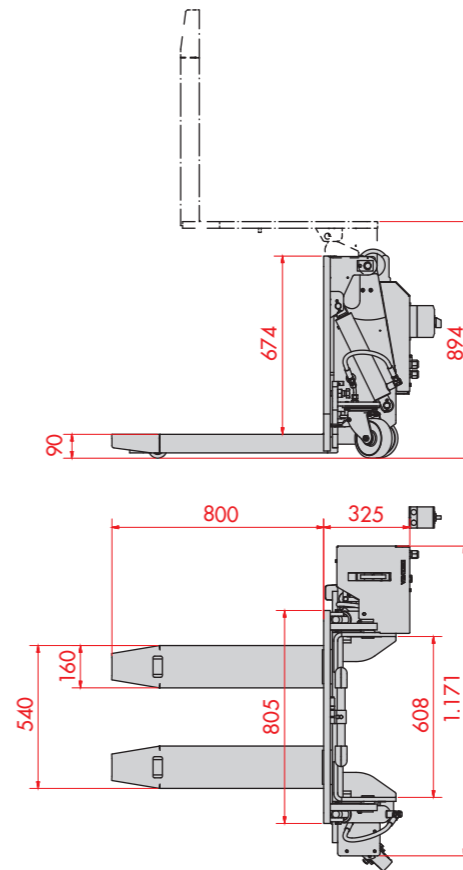


NE018

i ANWENDUNGSFELDER

- Gießereien
- manuelle Arbeitsplätze in der Industrie
- Blechverarbeitung

NE018



TECHNISCHE DATEN

Gerätetyp	Tragfähigkeit (in kg)	Lastaufnahme (in mm)		Auflage (ZB in mm)	Beladehöhe (in mm)	Neigen	Mobil möglich
		BL	LL				
NE 018	1.000	540	805	2 x 160 Zinken	90	90°	✓
NE 019	1.500	540	805	2 x 160 Zinken	90	90°	✓

Anschlusswerte: 400 V/50 Hz, 16 A, 5-pol. Lackierung: RAL 7035/7016



NE018

☀ PRODUKTHIGHLIGHTS

- mobil durch Lenkrollen mit Feststeller und Laufrollen
- stufenlose Einstellung der Neigung
- kompakte Bauweise



Behälter-Hebe- und Neigeräte: Arbeitsprozesse beschleunigen

Mit den Hebe- und Neigeräten wird eine erhebliche Erleichterung und Beschleunigung der Arbeitsprozesse bei der Beschickung von Maschinen erreicht. Ventzki bietet hierfür drei unterschiedliche, am Einsatzzweck orientierte Lösungen.





NHE 304/305

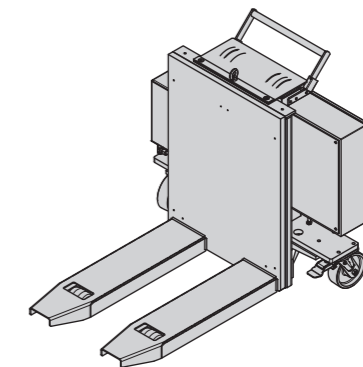
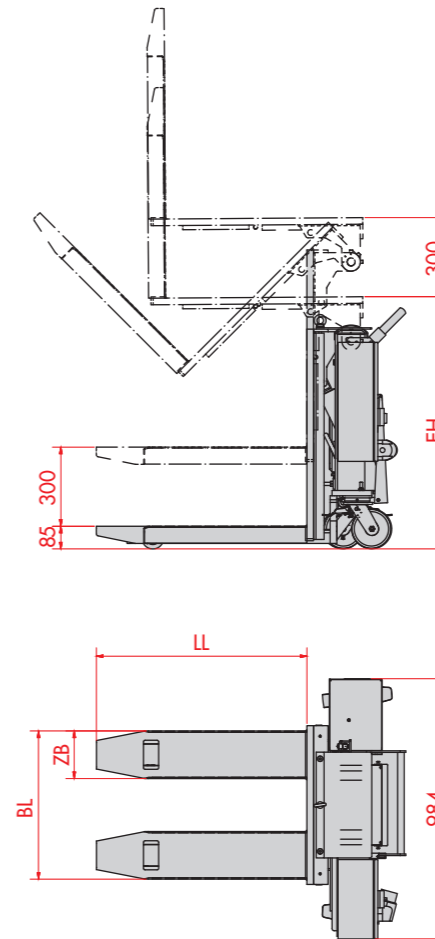
Mobile Hebe- und Neigegeräte mit elektrohydraulischem Antrieb und einem Neigungswinkel bis zu 90° für unterschiedliche Einsatzorte und Behälter bis zu 1.500 kg

- ▶ Geeignet zur Aufnahme von Normbehältern und Paletten.
- ▶ Maximaler Neigungswinkel 90°.
- ▶ Tragfähigkeit je nach Modell bis zu 1.500 kg.
- ▶ Wartungsarmer elektrohydraulischer Antrieb.
- ▶ Stufenlose Einstellung von Arbeitshöhe und Neigungswinkel.
- ▶ Als Standardausführung mit Gabelzinken ausgerüstet.
- ▶ Zwei Lenk- und zwei Bockrollen. Lenkrollen mit Feststeller.
- ▶ Wartungs- und störungsarmer Betrieb durch hochwertige und robuste Bauelemente.



NHE 305

NHE 305



i ANWENDUNGSFELDER

- Heben und Neigen von Großladungsträgern

TECHNISCHE DATEN

Gerätetyp	Tragfähigkeit (in kg)	Lastaufnahme (in mm)		Auflage (ZB in mm)	Entnahmehöhe (in mm)	Beladehöhe (in mm)	Nutzhub (in mm)	Neigen	Mobil möglich
		BL	LL						
NHE 304	500	540	800	2 x 160 Zinken	780	85	300	90°	✓
NHE 305	1.500	560	800	2 x 180 Zinken	950	85	300	90°	✓

Anschlusswerte: 400 V/50 Hz, 16 A, 5-pol. Lackierung: RAL 7035/7016



NHE 305

☀ PRODUKTHIGHLIGHTS

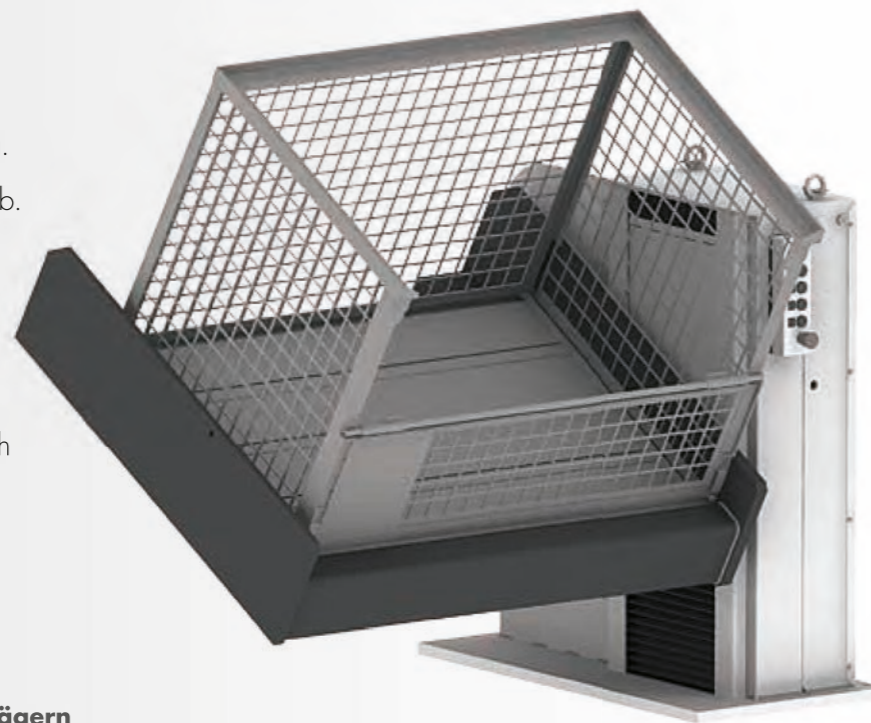
- mobil durch Lenk- und Bockrollen, Lenkrollen mit Feststeller
- stufenlose Einstellung von Hub- und Neigeposition
- kompakte Bauweise



HNE 750-3000

Hebe- und Neigegeräte für Paletten- und Großbehälter mit elektrohydraulischem Antrieb für einen platzsparenden und bedarfsgerechten Einsatz

- ▶ Geeignet zur Aufnahme von Paletten und Großbehältern.
- ▶ Neigen um einseitig 45° (Standard) oder 2 x 45° als Sonderausstattung (HNE 3000 nur 1 x 45° möglich).
- ▶ Tragfähigkeit je nach Modell bis 3.000 kg.
- ▶ Wartungsarmer elektrohydraulischer Antrieb.
- ▶ Stufenlose Einstellung von Arbeitshöhe und Neigungswinkel.
- ▶ Alle Geräte sind wahlweise von vorn oder seitlich beladbar.
- ▶ Wartungs- und störungsarmer Betrieb durch hochwertige und robuste Bauelemente.

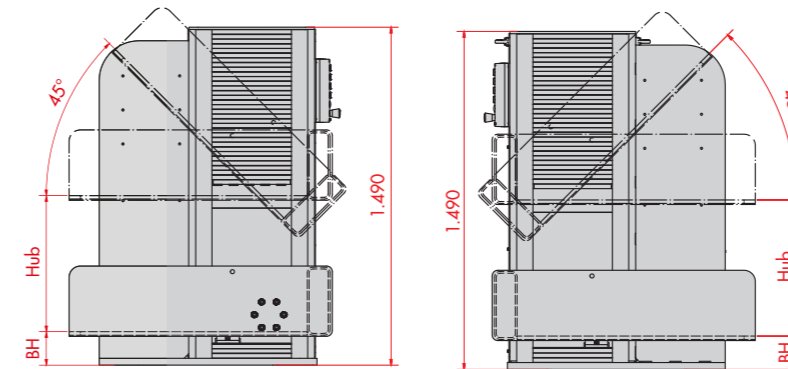


HNE 1000

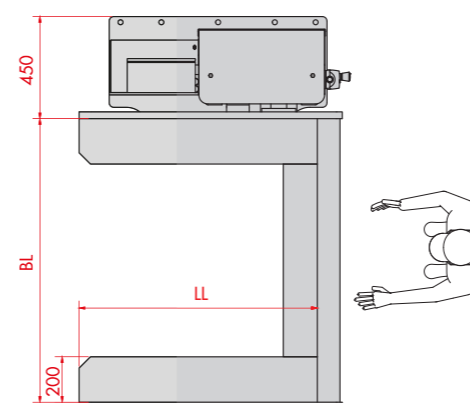
ANWENDUNGSFELDER

- Heben und Neigen von Großladungsträgern
- Automobil- und Automobilzulieferindustrie

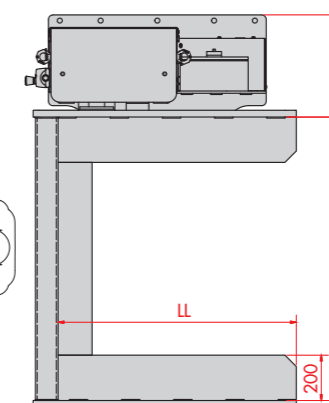
HNE 2000 (seitlich beladbar)



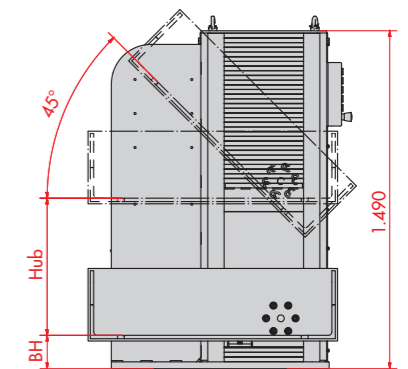
Linke Ausführung



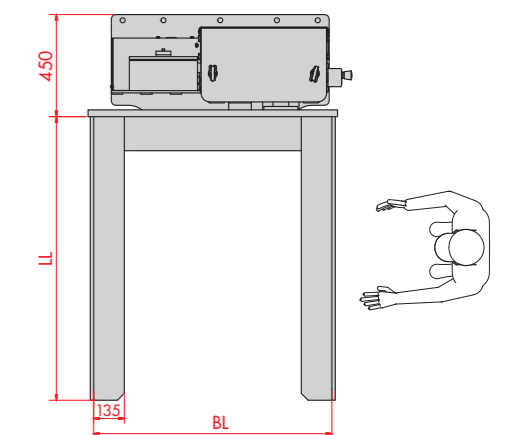
Rechte Ausführung



HNE 2000 (von vorn beladbar)



Rechte Ausführung



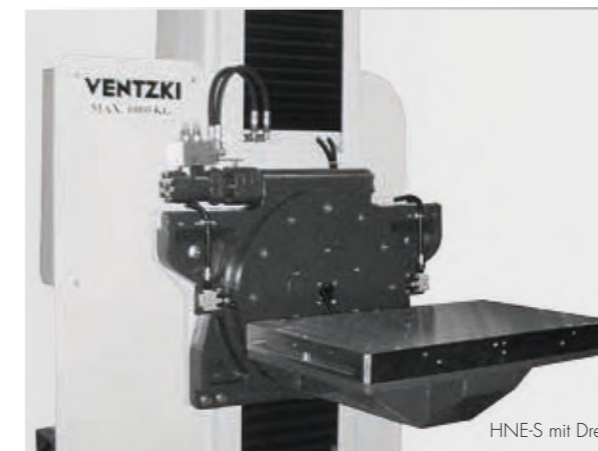
TECHNISCHE DATEN

Gerätetyp	Tragfähigkeit (in kg)	Lastaufnahme (in mm) BL	LL	Belade- richtung	Beladehöhe (in mm)	Nutzhub (in mm)	Neigen	Mobil möglich
HNE 750	750	850/1.050	1.250	von vorn	80/150	600	1 x 45°/2 x 45°	✗
HNE 750 R/L	750	1.250	850/1.050	seitliche Beladung (R/L)	150	600	1 x 45°	✗
HNE 1000	1.000	850/1.050	1.250	von vorn	80/150	600	1 x 45°/2 x 45°	✗
HNE 1000 R/L	1.000	1.250	850/1.050	seitliche Beladung (R/L)	150	600	1 x 45°	✗
HNE 2000	2.000	850/1.050	1.250	von vorn	80/150	600	1 x 45°/2 x 45°	✗
HNE 2000 R/L	2.000	1.250	850/1.050	seitliche Beladung (R/L)	150	600	1 x 45°	✗
HNE 3000	3.000	850/1.050	1.250	von vorn	150	600	1 x 45°	✗
HNE 3000 R/L	3.000	1.250	850/1.050	seitliche Beladung (R/L)	150	600	1 x 45°	✗

Anschlusswerte: 400 V/50 Hz, 16 A, 5-pol. Lackierung: RAL 7035/7016

Kontakt und Beratung:
+49 7161 98442-0
verkauf@ventzki.de

Oder nutzen Sie unser
Anfrageformular unter
www.ventzki.de/anfrage



HNE-S mit Dreheinheit

PRODUKTHIGHLIGHTS

- stufenlose Einstellung der Hub- und Neigeposition
- volle Tragfähigkeit in jeder Hub- bzw. Neigeposition
- Untertrittsfreiheit von drei Seiten möglich
- Gerät mit Dreheinheit als Sonderausführung möglich

PRODUKTFILM

HNE 2000 auf www.ventzki.de/produktfilme



NHE 350/360

Hebe- und Neigegeräte mit elektrohydraulischem Antrieb für Paletten- und Großbehälter bis zu 2.000 kg mit optimierter Eintrittsfreiheit

- ▶ Wartungsarmer elektrohydraulischer Antrieb.
- ▶ Maximaler Neigungswinkel 90° (NHE 350: Standard 60°).
- ▶ Kompakte und platzsparende Bauweise.
- ▶ Auch bei beengten Platzverhältnissen einsetzbar.
- ▶ Sowohl seitliche als auch frontale Beladung möglich.
- ▶ Nutzhub: 300 mm.
- ▶ NHE 360 mit noch geringerer Zugriffsweite und separatem Hydraulikaggregat (NHE 350 mit integriertem Aggregat).
- ▶ Wartungs- und störungsarmer Betrieb durch hochwertige und robuste Bauelemente.

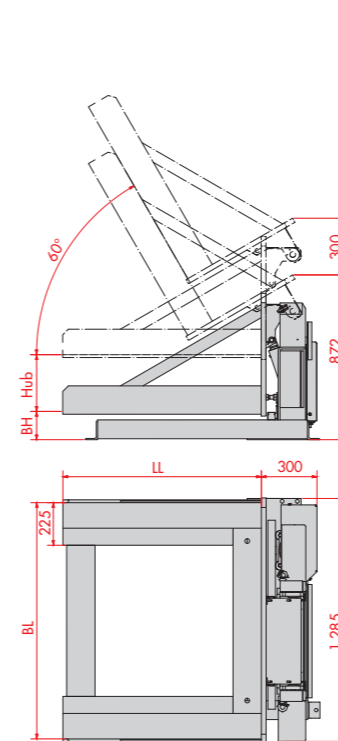


NHE 360

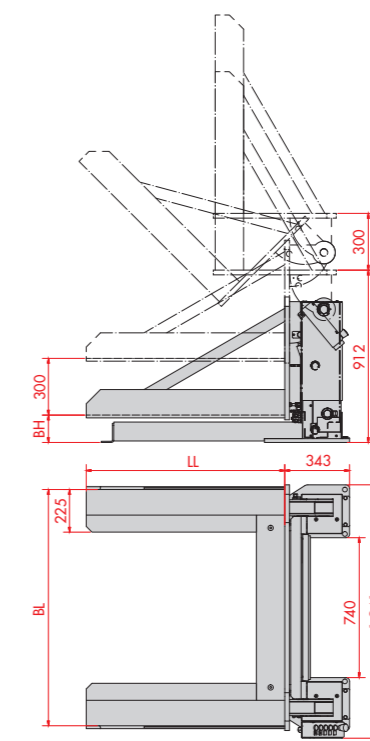
ANWENDUNGSFELDER

- Heben und Neigen von Großladungsträgern
- Automobil- und Automobilzulieferindustrie

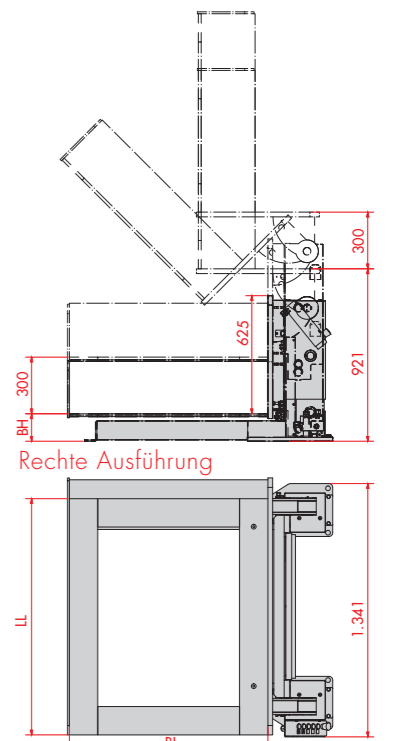
NHE 350



NHE 360 (von vorn beladbar)



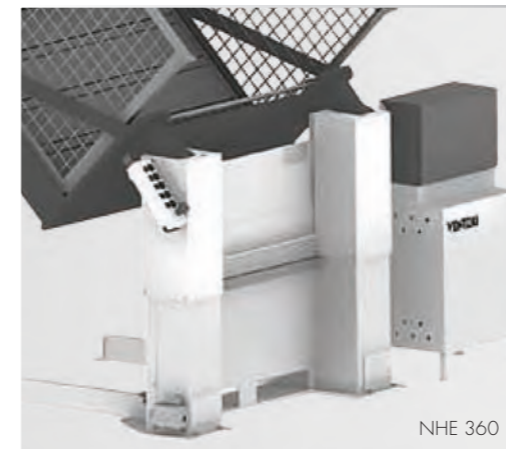
NHE 360 (seitlich beladbar)



TECHNISCHE DATEN

Gerätetyp	Tragfähigkeit (in kg)	Lastaufnahme (in mm)		Belade- richtung	Beladehöhe (in mm)	Nutzhub (in mm)	Neigen	Mobil möglich
		BL	LL					
NHE 350	1.500	1.250	850/1.050	von vorn	150	300	60°	✗
NHE 350 R/L	1.500	850/1.050	1.250	seitliche Beladung (R/L)	150	300	60°	✗
NHE 360	2.000	1.250	850/1.050	von vorn	150	300	90°	✗
NHE 360 R/L	2.000	850/1.050	1.250	seitliche Beladung (R/L)	150	300	90°	✗

Anschlusswerte: 400 V/50 Hz, 16 A, 5-pol. Lackierung: RAL 7035/7016



NHE 360

PRODUKTHIGHLIGHTS

- stufenlose Einstellung der Hub- und Neigeposition
- volle Tragfähigkeit in jeder Hub- bzw. Neigeposition
- geringer Platzbedarf
- optimierte Eintrittsfreiheit
- geringe Zugriffsweite

PRODUKTFILM

NHE 350 und NHE 360 auf www.ventzki.de/produktfilme



HKE 750/1500

Hebe- und Neigegeräte mit elektrohydraulischem Antrieb für Behälter bis 1.500 kg und zur Aufnahme von Großladungsträgern mit Bodenrollern

- ▶ Wartungsarmer elektrohydraulischer Antrieb.
- ▶ Maximaler Neigungswinkel 40°.
- ▶ Kompakte und platzsparende Bauweise.
- ▶ Auch bei beengten Platzverhältnissen einsetzbar.
- ▶ Beladung von vorn.
- ▶ Nutzhub: 450 mm.
- ▶ Behälteranschlag in Sonderausführung möglich.
- ▶ Wartungs- und störungsarmer Betrieb durch hochwertige und robuste Bauelemente.
- ▶ Sonderausführung: Untergestell (Unterfahrfreiheit 100 mm)

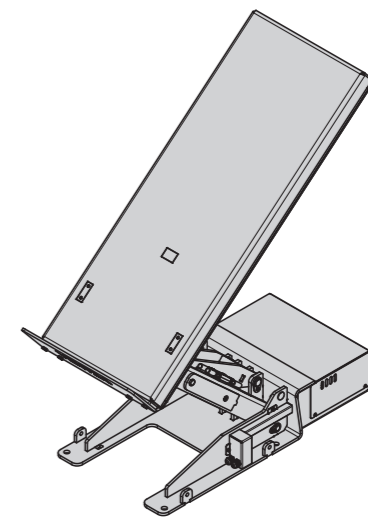
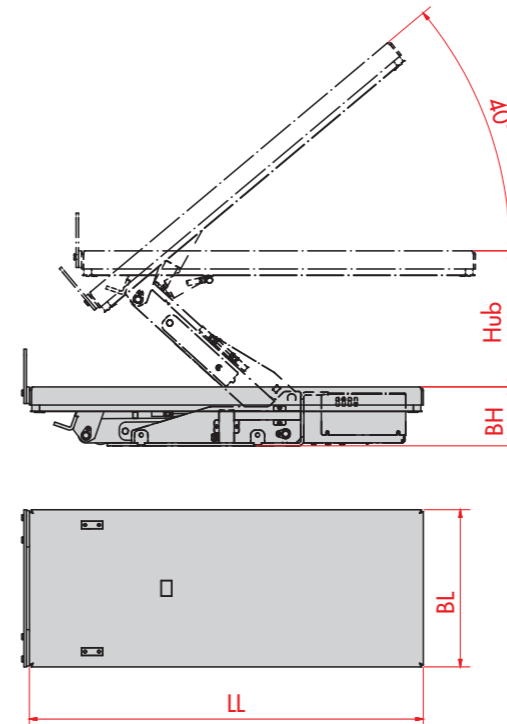


HKE 750

i ANWENDUNGSFELDER

- Heben und Neigen von Großladungsträgern mit Bodenroller aufgrund der schmalen Bauweise beim HKE 750 möglich
- Automobil- und Automobilzulieferindustrie

HKE 750/1500



TECHNISCHE DATEN

Gerätetyp	Tragfähigkeit (in kg)	Lastaufnahme (in mm) BL	LL	Belade- richtung	Beladehöhe (in mm)	Nutzhub (in mm)	Neigen	Mobil möglich
HKE 750	750	520	1.310	von vorn	195	450	40°	X
HKE 1500	1.500	1.300	1.110	von vorn	195	450	40°	X

Anschlusswerte: 400 V/50 Hz, 16 A, 5-pol. Lackierung: RAL 7035/7016



HKE 750

★ PRODUKTHIGHLIGHTS

- anschraubbarer Behälteranschlag
- kompakte und platzsparende Bauweise
- geringe Beladehöhe
- stufenlose Einstellung der Hub- und Neigefunktion

🎬 PRODUKTFILM

HKE 750 auf www.ventzki.de/produktfilme



Behälter-Neige- und Umfüllgeräte: Höchste Flexibilität

Die Neige- und Umfüllgeräte der NEE-Reihe sind bei der Beschickung von Bearbeitungsmaschinen wie Pressen oder Stanzen universell und flexibel einsetzbar und zur Integration in Anlagen aller Art sowie bei Prozessen zur Vereinzelung geeignet.





NEE 511-519

Kompakte und funktionale Umfüllgeräte bis 2.000 kg mit elektrohydraulischem Antrieb für sichere Arbeitsprozesse und gesteigerte Produktivität

- ▶ Elektrohydraulischer Antrieb.
- ▶ Maximaler Neigungswinkel 135°.
- ▶ Erhältlich in stationärer oder mobiler Ausführung.
- ▶ Wartungs- und störungsarmer Betrieb durch hochwertige und robuste Bauelemente.
- ▶ Schüttenweite: 400 mm.
- ▶ Ausschütthöhe: 750 mm bei einstellbarer Schütte am Grundgestell, 1.050 mm bei Lastaufnahmemittel als Schütte.
- ▶ Sonderausführungen optional möglich wie z. B. elektrisch verriegelbare Flügeltüren, manuelle Dosierklappe, manuelle Schieber am Schüttenauslauf, Schüttenauskleidung, Vibrationseinheit und Bondableche an der Schütte.

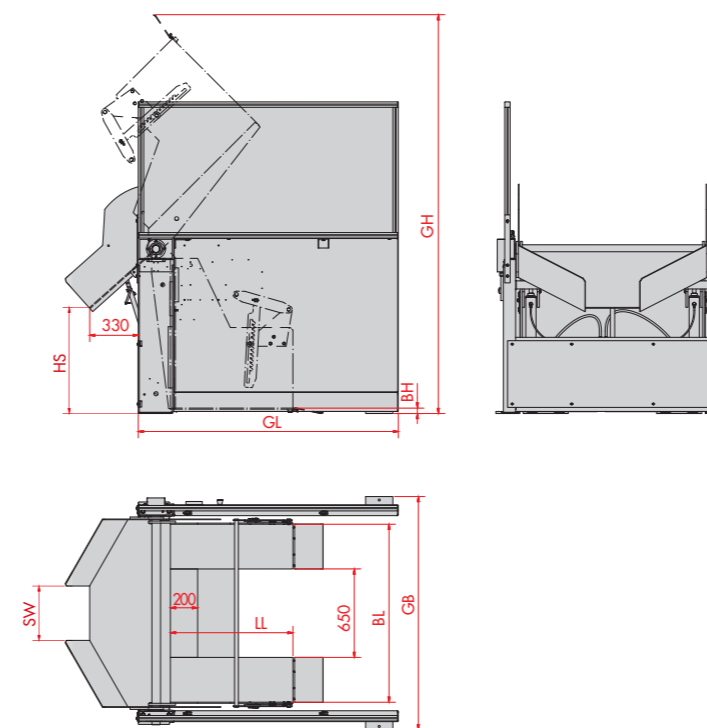
ANWENDUNGSFELDER

- Stanzereien
- Beschickungsanlagen
- Galvanik
- Materialzuführung und Vereinzlung
- Umfüllen von Flüssigkeiten

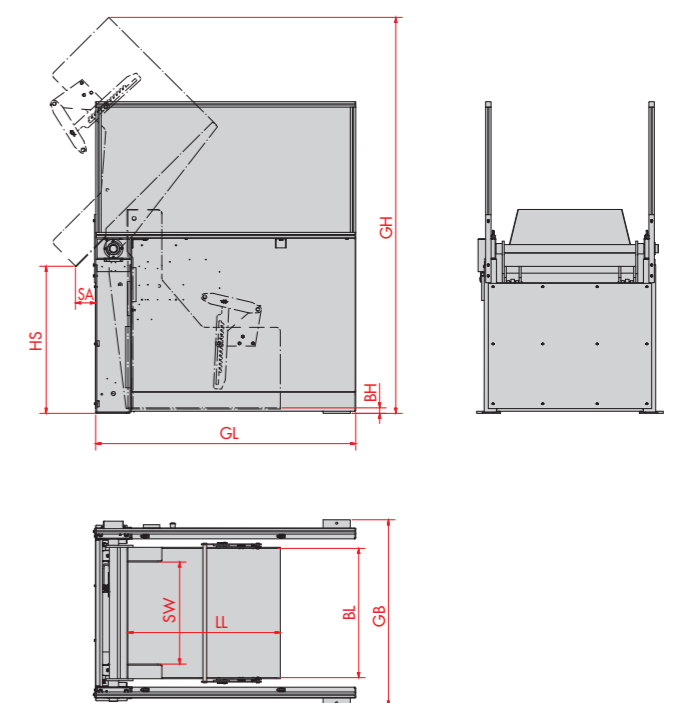


NEE 511

NEE (mit einstellbarer Schütte am Grundgestell)



NEE (mit Lastaufnahmemittel als Schütte)



TECHNISCHE DATEN

Gerätetyp	Tragfähigkeit (in kg)	Lastaufnahme (in mm)		Gesamtabmessung (in mm)			Beladehöhe (in mm)	Ausschütthöhe (in mm)	Mobil möglich
		BL	LL	GB	GL	GH			
NEE 511	2.000	1.300	900	1.710	1.930	2.950	40	750	✓
NEE 512	2.000	1.300	1.150	1.710	2.050	3.150	40	750	✓
NEE 514	2.000	920	900	1.324	1.930	2.950	40	750	✓
NEE 515	2.000	1.130	900	1.534	1.930	2.950	40	750	✓
NEE 517	1.500	920	1.350	1.324	2.280	3.300	40	750	✓
NEE 519	1.500	1.130	1.350	1.534	2.280	3.200	40	750	✓

Anschlusswerte: 400 V/50 Hz, 16 A, 5-pol. Lackierung: RAL 7035/7016



NEE 511

PRODUKTHIGHLIGHTS

- stufenlose Einstellung des Neigungswinkels
- halbautomatischer Sicherungsbügel zur Behältersicherung
- Schüttenneigung (Ausschütthöhe) manuell einstellbar

PRODUKTFILM

NEE auf www.ventzki.de/produktfilme



Hochumfüllgeräte mit Hub: Hoch hinaus beim Umfüllen

Die Hochumfüllgeräte mit Hub dienen als Hebe- und Kippgeräte zum Umfüllen und Beschicken von Verpackungs-, Abfüll- oder Vereinzlungsanlagen sowie für Zähl-, Wiege- und Mischvorgänge.





HEE 100/300/500

Hochumfüllgeräte mit elektromotorischem Antrieb für eine stufenlose Einstellung des Neigungswinkels bei Behältern bis 500 kg

Kontakt und Beratung:
+49 7161 98442-0
verkauf@ventzki.de

Oder nutzen Sie unser
Anfrageformular unter
www.ventzki.de/anfrage

- ▶ Individuelle Lösungen – maßgeschneidert für den jeweiligen Anwender.
- ▶ Elektromotorischer Antrieb.
- ▶ Wartungs- und störungsarmer Betrieb durch hochwertige und robuste Bauelemente.
- ▶ Stufenlose Einstellung des Neigungswinkels.
- ▶ Zusatzkomponenten wie Lichtschranken, Schutzgitter optional möglich.
- ▶ Sonderausführungen möglich.

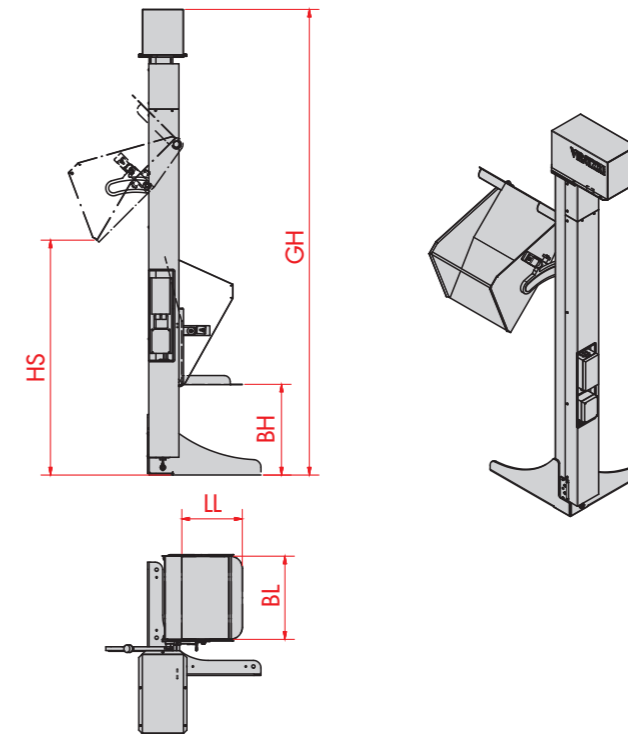
i ANWENDUNGSFELDER

- Verpackungs-, Abfüll- und Chargieranlagen
- Materialzuführung und Vereinzelung
- Galvanik
- Medizintechnik
- Elektronik
- Beschlagtechnik
- Armaturenhersteller
- Haushaltsgerätehersteller



HEE

HEE



TECHNISCHE DATEN

Gerätetyp	Tragfähigkeit (in kg)	Lastaufnahme	Beladehöhe	Neigen	Ausschütthöhe	Mobil möglich
HEE 100	100	je nach Behältergröße	nach Kundenvorgabe	135°	nach Kundenangabe	X
HEE 300	300	je nach Behältergröße	nach Kundenvorgabe	135°	nach Kundenangabe	X
HEE 500	500	je nach Behältergröße	nach Kundenvorgabe	135°	nach Kundenangabe	X

Anschlusswerte: 400 V/50 Hz, 16 A, 5-pol. Lackierung: RAL 7035/7016



HEE

★ PRODUKTHIGHLIGHTS

- stufenlose Einstellung des Neigungswinkels
- individuelle Lösungen (Ausschütthöhe, Behältergröße) nach Kundenangabe
- kompakte Bauweise

🎬 PRODUKTFILM

HEE auf www.ventzki.de/produktfilme



Selbstkipp-Container: Tonnenschweres sicher kippen

Die Selbstkipp-Container LC sind beim innerbetrieblichen Transport und im Lager vielseitig einsetzbar. Lasten bis zu 2.500 kg können im Container mit dem Gabelstapler sicher und rationell transportiert, gekippt und entleert werden.





LC 803-812

Selbstkipp-Container mit einer Tragfähigkeit bis zu 2.500 kg für das Transportieren, Kippen und Entleeren von z. B. Spänen und Ausschussteilen

Kontakt und Beratung:
+49 7161 98442-0
verkauf@ventzki.de

Oder nutzen Sie unser
Anfrageformular unter
www.ventzki.de/anfrage

- ▶ Tragfähigkeit bis zu 2,5 Tonnen. Fassungsvermögen bis zu 1.200 Liter.
- ▶ Wartungs- und störungsarmer Betrieb durch hochwertige und robuste Bauelemente.
- ▶ Zubehör: Lenk- und Bockrollen, Klappdeckel, Siebboden, Ablasshahn.
- ▶ Abrollkurve beidseitig durch Schutzbleche gesichert.
- ▶ Alle Container werden bis zur maximalen Behälterhöhe öldicht geschweißt und zu 100% auf Dichtigkeit geprüft.

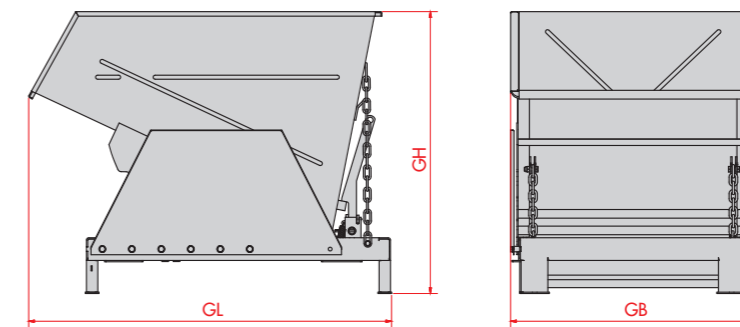
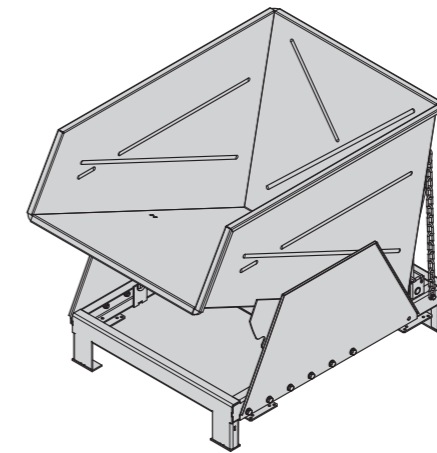


LC 803

i ANWENDUNGSFELDER

- zerspanende Industrie
- Umformtechnik/Presswerke

LC



TECHNISCHE DATEN

Gerätetyp	Tragfähigkeit (in kg)	Außenabmessungen (in mm)			Inhalt (in Liter)	Eigengewicht (in kg)	Mobil möglich
		GB	GL	GH			
LC 803	1.000	829	1.120	876	300	125	✓
LC 805	1.500	762	1.662	1.139	500	176	✓
LC 808	1.500	1.080	1.605	1.139	800	206	✓
LC 810	2.000	1.080	1.600	1.243	1.000	217	✓
LC 812	2.500	1.331	1.600	1.243	1.200	250	✓

Lackierung: RAL 2004/9005



LC 803

★ PRODUKTHIGHLIGHTS

- bedienerfreundliches Ansprechverhalten beim Kippvorgang (leichte Handhabung)
- leichte und verwindungsfreie Bauart aus Kantprofilen
- öldicht geschweißt und auf Dichtigkeit geprüft



Alles aus einer Hand

Oftmals fehlen Betrieben die fachlichen und organisatorischen Voraussetzungen, um sicherheitsrelevante Prüfungen ihrer Hebe- und Neigeeräte qualifiziert und pünktlich durchzuführen. Dafür bietet Ventzki einen Rundum-Service an.

► End- und Belastungsprüfung mit Prüfzeugnis

Die Hebe- und Neigeeräte von Ventzki sind mit zahlreichen Sicherheitskomponenten ausgestattet. Vor der Auslieferung an den Kunden werden sie einer End- und Belastungsprüfung unterzogen und es wird ein Abnahmezeugnis ausgestellt. Prüfplaketten sowie ein Prüfzeugnis belegen diese Kontrollstufe und weisen auf den nächsten Prüftermin hin: Jährliche Folgeprüfungen sind gesetzlich vorgeschrieben.

► Rundum-Service mit Wartungsvertrag

Erfahrene und nach BGR ausgebildete Prüftechniker von Ventzki führen gerne diese Prüfungen durch. Dafür bietet Ventzki einen Wartungsvertrag an: Ventzki garantiert dadurch geringe Ausfallzeiten und eine absolut zuverlässige Durchführung sämtlicher Prüfungen von Anlagen aller Fabrikate. Bei Abschluss eines Wartungsvertrags verlängert sich die Herstellergewährleistung auf 36 Monate.

► Abnahmeprüfungen und Gutachten

Ventzki bietet optional Abnahmeprüfungen und Gutachtenerstellung durch externe Prüfinstitute und von der Berufsgenossenschaft ermächtigte Sachverständige an.

► Lieferung, Montage, Inbetriebnahme, Einweisung

Die Lieferung erfolgt nach aktuellen Normen und Unfallverhütungsvorschriften sowie den EU-Maschinenrichtlinien. Ventzki führt auf Wunsch der Kunden gerne die Montage und Inbetriebnahme der Ventzki Geräte und Anlagen sowie eine Ersteinweisung für die Anwender durch.



Case Studies

Die bisher erschienenen Case Studies bieten Ihnen einen branchenübergreifenden Einblick in das Produktportfolio von Ventzki. Anhand aktueller Fallbeispiele aus der Praxis veranschaulichen sie, in welchen Bereichen Handhabungsgeräte aus dem Hause Ventzki erfolgreich eingesetzt werden.

Alle Case Studies stehen auf www.ventzki.de/case-studies für Sie zum Download bereit.



Kontakt und Beratung:
+49 7161 98442-0
verkauf@ventzki.de

Oder nutzen Sie unser
Anfrageformular unter
www.ventzki.de/anfrage

Der Beileger mit den Kontaktdaten
unserer Vertriebsmitarbeiter fehlt?

Direkt bei uns anfordern oder unter
www.ventzki.de/kontakt herunterladen.

Ventzki ist Ihr Spezialist für universell und individuell einsetzbare Hebe- und Neigegeräte für ergonomische Arbeitsprozesse. Zusätzlich profitieren Sie als Kunde langfristig von umfassenden Service-Leistungen:

- ▶ End- und Belastungsprüfung mit Prüfzeugnis
- ▶ Rundum-Service mit Wartungsvertrag
- ▶ Abnahmeprüfungen und Gutachten auf Wunsch möglich
- ▶ Montage, Inbetriebnahme, Einweisung

VENTZKI®

Ventzki GmbH

Stuttgarter Str. 122

D-73054 Eisligen

Tel.: +49 7161 98442-0

Fax: +49 7161 98442-33

E-Mail: info@ventzki.de

www.ventzki.de